



Станок для заточки однолезвийных сверл ТВМ 116

ТВМ 116 - универсальный шлифовальный станок для заточки инструмента вручную. Компактная конструкция станка вместе с устройством для заточки однолезвийных сверл, а также двойные шлифовальные круги фирмы Gühring представляют собой отличный унифицированный узел для заточки. Устройство используется для заточки малых и средних объемов партий инструмента с различными диаметрами и длинами. Кроме того, устройство позволяет затачивать поперечный стружколом на однолезвийном сверле для глубокого сверления.

Объем поставки:

Заточной шлифовальный станок с двумя станочными светильниками и двумя внешними розетками 220В (заточное приспособление и шлифовальные круги необходимо заказывать отдельно).

Характеристики станка:

Рабочее напряжение 380В / 50 Гц, частота вращения шлифкруга 2850 об/мин, максимальный диаметр шлифовального круга 150 мм.

Артикул №: 600 127 170



Станок для заточки однолезвийных сверл ТВМ 116 от Ø3 до 30 мм

Приспособление предназначено для переточки однолезвийных сверл глубокого сверления в диапазоне диаметров от 3 мм до 30 мм. При этом оно выполняет стандартную и специальную заточку. Благодаря короткой пиноли минимальная длина стружечной канавки не имеет значения. Для поддержания длинного инструмента в комплект поставки входит специальная опорная штанга. ТВМ 116 - это универсальное приспособление, оно может использоваться на любом обычном ручном шлифовальном станке.

Для ТВМ 116 мы рекомендуем использовать двойной шлифовальный круг DSS 125.

Внимание:

Однолезвийные сверла для глубокого сверления имеют угол стружечной канавки 120 градусов и, в связи с этим, не могут зажиматься на приспособлении при помощи зажимной цапги. Возможна поломка инструмента.

Артикул №: 600 127 171



Двойной шлифовальный круг DSS 125

Двойной шлифовальный круг DSS 125 - это комплект, состоящий из двух алмазных шлифкругов, прочно соединенных друг с другом и совместно заправленных. Речь идет о наружном черновом алмазном круге, который производит основную обработку, и внутреннем доводочном алмазном круге, который осуществляет финишную обработку режущих кромок сверла. Рекомендуется время от времени с помощью правящего камня удалять засаленный слой с алмазных шлифкругов, чтобы возникающие в процессе работы засаленным кругом избыток тепла не приводил к разрушению твердосплавных режущих лезвий сверла.

Двойной шлифовальный круг DSS 125 состоит из:

- наружного круга диам. 125 мм, ширина алмазного слоя 10 мм, толщина алмазного слоя 3 мм, посадочное отверстие диам. 20 мм; зернистость D126

- внутреннего круга диам. 70 мм, ширина алмазного слоя 10 мм, толщина алмазного слоя 2 мм, посадочное отверстие диам. 20 мм; зернистость D46.

Артикул №: 400 110 098





Станок для заточки однолезвийных сверл ТВМ 216 от Ø1 до 16 мм

Новое универсальное заточное приспособление ТВМ 216 специально для однолезвийных сверл глубокого сверления с малыми диаметрами в диапазоне от 1,0 до 6,0 мм и с макс. длиной 350 мм позволяет перетачивать сверла за четыре рабочих операций. Процесс происходит в 3-х координатном поворотном устройстве, которое обеспечивает различные углы заточки. Все углы могут быть в любой момент индивидуально настроены и скорректированы.

Для этого мы рекомендуем наш одинарный шлифовальный круг ESS 125.

Состав поставки:

- комплект направляющих втулок с диаметрами 1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 мм,
- различные промежуточные вставки,
- центрирующий микроскоп,
- точечный светильник и измерительная лупа

Артикул №: 600 132 346



Сверла для
глубокого
сверления

Одинарный шлифовальный круг ESS 125

Шлифовальный круг ESS 125 представляет собой мелкозернистый алмазный круг, обеспечивающий качественную окончательную обработку режущих кромок. Рекомендуется периодически чистить круг специальным бруском от шлифовальной пыли, в противном случае возможно образование избыточного тепла и разрушение режущей кромки из твёрдого сплава.

Круг ESS 125 состоит из:

- круга Ø 125 мм, накладки шириной 10 мм и толщиной 3 мм, отверстие Ø 20 мм, зернистость круга D 25

Артикул №: 400 119 203

