



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для метрической резьбы по ISO

DIN 371	Ti	B	4HX		NEW	HSS-E-PM	C	MJ 3X0,5 - MJ 16X2	1057	103	841
DIN 371/ DIN 376	Ti R15	C	4HX		NEW	HSS-E-PM	C	MJ 3X0,5 - MJ 16X2	1061	103	841
DIN 371/ DIN 376	Ni R10	C	4HX		NEW	HSS-E-PM	A	MJ 3X0,5 - MJ 16X2	1065	103	841
DIN 371	N R40	C(K)	ISO 2 / 6H			HSS-E	S	M 5 - M10	174	103	842
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	S	M 2 - M10	361	103	842
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 2 - M10	783	103	842
DIN 371	N L40-LH	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M10	786	103	842
DIN 371	N	C	ISO 3 / 6G			HSS-E		M 3 - M10	795	103	843
DIN 371	N R15	C	ISO 3 / 6G			HSS-E		M 2 - M10	799	103	843
DIN 371	N	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 1 - M10	806	103	843
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 2 - M10	809	103	843
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 2 - M10	810	103	843
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 2 - M10	811	103	843
DIN 371	Al R45	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 1,6 - M10	812	103	843
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M10	814	103	843

Машинные метчики

C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	836	103	844
DIN 371	VA R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	843	103	844
DIN 371	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 3 - M10	844	103	844
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	889	103	844
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 2 - M10	913	103	845
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 2 - M10	914	103	845
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	946	103	845
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2 - M10	947	103	845
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M10	1252	103	845
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 2 - M10	1916	103	845
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓜ	M 3 - M10	2425	103	845
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 2 - M10	2440	103	845
DIN 371	N R40	E	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	2790	103	846
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	2850	103	846
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	2862	103	846

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓜ TiAlN Ⓢ TiAlN nanoA Ⓢ TiAlN SuperA



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для метрической резьбы по ISO

DIN 371	VA R15	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	S	M 3 - M10	2896	103	847
DIN 371	H R40	C	ISO 3 / 6G			HSS-E	○	M 2 - M10	2984	103	847
DIN 371	H R40	C	ISO 3 / 6G			HSS-E	●	M 2 - M10	2985	103	847
DIN 371	H R40	C	ISO 3 / 6G			HSS-E	S	M 2 - M10	2986	103	847
DIN 371	N R40	C	ISO 3 / 6G			HSS-E	●	M 3 - M10	2994	103	847
DIN 371	N R40	C	ISO 3 / 6G			HSS-E	S	M 3 - M10	2995	103	847
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H		NEW	HSS-E	C	M 3 - M20	4154	103	847
DIN 371	N R15	E	ISO 2 / 6H		NEW	HSS-E	C	M 3 - M20	4155	103	847
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	S	M 3 - M10	59	103	848
DIN 371	N R50	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	S	M 3 - M10	767	103	848
DIN 371	H R15	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	○	M 3 - M10	872	103	849
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	○	M 3 - M10	909	103	849
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	S	M 2 - M10	1288	103	849
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	C	M 2 - M20	1290	103	849
DIN 371	H R15	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	A	M 3 - M10	1577	103	849

Машинные метчики

C TiCN	Cb Carbo	D Cristall	F FIRE/nanoFIRE	P AlCrN	S TiN	S+ TiN+	M MolyGlide	Y Signum
---------------	-----------------	-------------------	------------------------	----------------	--------------	----------------	--------------------	-----------------



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

DIN 376	H	C	6HX		HSS-E		M16 - M39	778	103	850
DIN 376	VA R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M24	785	103	850
DIN 376	N L40-LH	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M20	787	103	850
DIN 376	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M30	825	103	850
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M16	1254	103	851
DIN 376	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M24	2863	103	851
DIN 376	VA R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M24	2895	103	851
DIN 376	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M12 - M20	60	103	851
DIN 376	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M12 - M24	910	103	851
DIN 376	H R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M12 - M20	935	103	851
DIN 376	N R50	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M12 - M20	1098	103	851
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M12 - M20	1289	103	851
DIN 376	H R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M12 - M20	1578	103	851
DIN 371	VA R50	C	6HX		HSS-E-PM		M 3 - M10	761	103	852
DIN 376	VA R50	C	6HX		HSS-E-PM		M12 - M20	763	103	852

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN
 TiAlN nanoA
 TiAlN SuperA



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для метрической резьбы по ISO

~ DIN 371	N	B	6HX		Цельный тв. сплав		M 5 - M12	942	103	853
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M10	313	103	854
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M10	733	103	854
DIN 371	H AZ	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M10	788	103	854
DIN 371	N-LH	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M10	789	103	854
DIN 371	H AZ	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M10	791	103	855
DIN 371	N	B	ISO 1 / 4H		HSS-E		M 2 - M10	794	103	855
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E		M 2 - M10	796	103	855
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E		M 4 - M 8	797	103	855
DIN 371	Ms	E	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M10	800	103	855
DIN 371	N	D	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M10	801	103	855
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M10	802	103	855
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 1,4 - M10	803	103	855
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M10	804	103	855
DIN 371	AI	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 2 - M10	805	103	855

Машинные метчики

TiCN	Carbo	Cristall	FIRE/nanoFIRE	AlCrN	TiN	TiN+	MolyGlide	Signum
------	-------	----------	---------------	-------	-----	------	-----------	--------



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

DIN 371	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 3 - M10	807	103	856
DIN 371	N L15	D	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	808	103	856
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 1,4 - M10	837	103	856
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 1,4 - M10	838	103	856
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 1 - M 7	839	103	857
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 3 - M 8	869	103	857
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 1,4 - M10	912	103	857
DIN 371	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 3 - M10	930	103	857
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 1 - M10	945	103	857
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M10	1246	103	857
DIN 371	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	1870	103	857
DIN 371	VA AZ	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	1871	103	857
DIN 371	GGT	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3,5 - M10	1875	103	857
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2 - M10	1914	103	857
DIN 371	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 3 - M10	1918	103	858

○ без покрытия
○ обработка паром
● азотирование ленточек
● азотирование
● золотисто-коричневое
● TiAIN
● TiAIN nanoA
● TiAIN SuperA



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для метрической резьбы по ISO

DIN 371	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M 3 - M10	2086	103	858
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	A+M	M 3 - M10	2427	103	858
DIN 371	H	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 2 - M10	2465	103	859
DIN 371	H	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	S	M 2 - M10	2710	103	859
DIN 371	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M10	2869	103	859
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2 - M10	2876	103	859
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2 - M10	2941	103	859
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	●	M 2 - M10	2990	103	859
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	S	M 3 - M10	2991	103	859
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	S	M 3 - M10	57	103	860
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	○	M 3 - M10	875	103	860
DIN 371	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	○	M 2 - M10	877	103	861
DIN 371	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	C	M 2 - M12	1002	103	861
DIN 371	Ms	E	ISO 3 / 6G		HSS-E-PM	○	M 3 - M10	1084	103	861
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	S	M 2 - M10	1285	103	861

Машинные метчики

C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M 3 - M20	1287	103	861
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M 3 - M10	1575	103	861
DIN 376	N-LH	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M20	790	103	862
DIN 376	VA AZ	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M16	792	103	862
DIN 376	AI	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M24	817	103	862
DIN 376	H AZ	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M18	849	103	862
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M16	1249	103	863
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M12 - M24	58	103	863
DIN 376	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M12 - M20	879	103	863
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M12 - M20	1286	103	863
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M12 - M30	1576	103	863
DIN 371/ DIN 376	Ti	B	6HX		HSS-E-PM		M 3 - M16	2901	103	863
DIN 371/ DIN 376	Ti R15	C	6HX		HSS-E-PM		M 3 - M16	2909	103	863
DIN 371/ DIN 376	Ni	B	6HX		HSS-E-PM		M 3 - M16	2916	103	863
DIN 371/ DIN 376	Ni R10	C	6HX		HSS-E-PM		M 3 - M16	2920	103	863

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для метрической резьбы по ISO

СТП	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M20	888	103	864
DIN 376	N R40	C(K)	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 5 - M30	196	103	865
DIN 376	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3,5 - M24	916	103	865
DIN 376	N R40	E	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 4 - M16	2791	103	865
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 4 - M30	2851	103	865
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 4 - M16	846	103	866
DIN 376	GGT	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 4 - M18	1876	103	866
DIN 376	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 4 - M24	2870	103	866
СТП	N R40	C	6HX	NEW	HSS-E	Ⓢ	M 3 - M20	4153	103	867
DIN 371/ DIN 376	H	D	6HX		HSS-E-PM	●	M 3 - M16	1201	103	868
~ DIN 371	H	D	ISO 2 / 6H		Цельный тв. сплав	●	M 3 - M16	2944	103	869
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M30	362	103	870
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M30	784	103	870
DIN 376	N	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 1,6 - M48	818	103	870
DIN 376	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M30	821	103	870

Машинные метчики

● TICN	● Carbo	● D Cristall	● F FIRE/nanoFIRE	● P AlCrN	● S TiN	● S+ TiN+	● M MolyGlide	● Y Signum
--------	---------	--------------	-------------------	-----------	---------	-----------	---------------	------------



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M30	822	103	870
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M30	823	103	871
DIN 376	Al R45	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M24	824	103	871
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M36	826	103	871
DIN 376	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 3 - M24	848	103	871
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M24	890	103	871
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M30	917	103	871
DIN 376	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M20	949	103	871
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M30	950	103	871
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓒ	M 3 - M30	1917	103	871
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓐ+Ⓜ	M 3 - M16	2426	103	871
DIN 376	N R40	C	6HX		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M24	2441	103	871
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M24	315	103	872
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M24	734	103	872
DIN 376	N	D	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M27	813	103	872

○ без покрытия ● обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN Ⓢ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для метрической резьбы по ISO

DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 1,6 - M48	815	103	873
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M24	816	103	873
DIN 376	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 3 - M30	819	103	873
DIN 376	N L15	D	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M22	820	103	873
DIN 376	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 2 - M45	845	103	873
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	847	103	873
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 1,8 - M52	915	103	873
DIN 376	GG	C	6HX		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M24	931	103	874
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2,5 - M36	948	103	874
DIN 376	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M30	1872	103	874
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M24	1915	103	875
DIN 376	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 3 - M20	1919	103	875
DIN 376	VA	B	6HX		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M30	2087	103	875
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓐ+Ⓜ	M 3 - M16	2428	103	875
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M36	2877	103	875

Машинные метчики

● TICN	● Carbo	● Cristall	● FIRE/nanoFIRE	● AlCrN	● TIN	● TIN+	● MolyGlide	● Signum
--------	---------	------------	-----------------	---------	-------	--------	-------------	----------



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для метрической резьбы по ISO

DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M24	2942	103	875
СТП	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M20	998	103	876

Машинные метчики

метчики для точной метрической резьбы по ISO

DIN 374	VA R50	C	6HX		HSS-E-PM	Ⓢ	M 8 X1 - M20 X1,5	764	103	877
DIN 374	N R40	C(K)	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 6 X0,7 - M24 X1,5	273	103	878
DIN 374	N	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 6 X0,75 - M63 X1,5	829	103	878
DIN 374	N	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 X0,35 - M38 X1,5	830	103	878
DIN 374	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 5 X0,5 - M30 X2	833	103	878
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 X0,35 - M30 X2	834	103	878
DIN 374	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 8 X0,75 - M24 X1,5	835	103	879
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 X0,35 - M24 X2	852	103	879
DIN 374	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	Ⓢ	M 8 X1 - M20 X1,5	1049	103	879
DIN 374	VA R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 4 X0,5 - M20 X2	1874	103	879
DIN 374	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 4 X0,5 - M30 X2	1971	103	879
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 6 X0,75 - M24 X2	2424	103	879

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для точной метрической резьбы по ISO

DIN 374	N R40	E	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M10 X1 - M14 X1,5	2792	103	879
DIN 374	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 4 X0,5 - M30 X2	2838	103	879
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 5 X0,5 - M30 X1,5	2843	103	879
DIN 374	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 6 X0,75 - M24 X1,5	2852	103	879
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 5 X0,5 - M30 X2	2853	103	879
DIN 374	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 X0,35 - M24 X1,5	2864	103	882
DIN 374	VA R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 4 X0,5 - M24 X1,5	2897	103	882
DIN 374	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 6 X0,75 - M20 X1,5	2940	103	882
DIN 374	H R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 8 X1 - M20 X1,5	2987	103	882
DIN 374	H R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	●	M 8 X1 - M20 X1,5	2988	103	882
DIN 374	H R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	Ⓢ	M 8 X1 - M20 X1,5	2989	103	883
DIN 374	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 8 X1 - M20 X1,5	2998	103	883
DIN 374	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	●	M 8 X1 - M18 X1,5	2999	103	883
DIN 374	N R15	C	ISO 2 / 6H		NEW HSS-E	●	M 8 X1 - M16 X1,5	4156	103	883
DIN 374	N R15	E	ISO 2 / 6H		NEW HSS-E	●	M 8 X1 - M16 X1,5	4157	103	883

Машинные метчики



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для точной метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

DIN 374	H R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	○	M 8 X1 - M16 X1,5	874	103	883
DIN 374	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	○	M 8 X1 - M20 X1,5	936	103	883
DIN 374	VA R40	C	ISO 2 / 6H		NEW HSS-E-PM	Ⓢ	M12 X1,5 - M20 X1,5	1004	103	883
DIN 374	N R50	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	Ⓢ	M 8 X1 - M20 X1,5	1100	103	883
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	Ⓢ	M 8 X1 - M24 X2	1292	103	883
DIN 374	GG	C	6HX		HSS-E	Ⓐ	M 3 X0,3 - M24 X1,5	169	103	884
DIN 374	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 6 X0,7 - M20 X1,5	316	103	884
DIN 374	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 X0,35 - M30 X1,5	828	103	884
DIN 374	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 3 X0,35 - M30 X1,5	831	103	884
DIN 374	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 6 X0,75 - M24 X2	1873	103	884
DIN 374	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 X0,35 - M24 X1,5	2871	103	885
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓐ+Ⓜ	M 5 X0,5 - M24 X1,5	2878	103	885
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 X0,35 - M50 X1,5	2879	103	885
DIN 374	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 X0,35 - M20 X1,5	2943	103	885
DIN 374	H	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	●	M 8 X1 - M20 X1,5	2982	103	885

○ без покрытия ● обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN Ⓢ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для точной метрической резьбы по ISO

DIN 374	H	B	ISO 3 / 6G			HSS-E	S	M 8 X1 - M20 X1,5	2983	103	885
DIN 374	N	B	ISO 3 / 6G			HSS-E		M 8 X1 - M18 X1,5	2992	103	885
DIN 374	N	B	ISO 3 / 6G			HSS-E	S	M 8 X1 - M18 X1,5	2993	103	885
DIN 374	VA	B	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM		M 8 X1 - M14 X1,5	887	103	885
DIN 374	VA	B	ISO 2 / 6H		NEW	HSS-E-PM	S	M 4 X0,5 - M20 X1,5	1001	103	885
DIN 374	N	B	6HX			Цельный тв. сплав	C	M14 X1,25 - M16 X1,5	944	103	886
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 X0,35 - M45 X1,5	827	103	887
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E	S	M 3 X0,35 - M36 X1,5	832	103	887
DIN 374	GG	C	6HX			HSS-E	S	M 3 X0,35 - M22 X1,5	932	103	887
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 X0,35 - M32 X1,5	2888	103	889
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M24 X2	1291	103	889
~ DIN 371	N	B	6HX			Цельный тв. сплав	C	M 5 X0,5 - M12 X1,5	943	103	890
DIN 371	Ti	B	4HX		NEW	HSS-E-PM	C	MJ 6X0,5 - MJ 10X1,25	1058	103	891
DIN 371	Ti R15	C	4HX		NEW	HSS-E-PM	C	MJ 6X0,5 - MJ 10X1,25	1062	103	891
DIN 371	Ni R10	C	4HX		NEW	HSS-E-PM	A	MJ 6X0,5 - MJ 10X1,25	1066	103	891

Машинные метчики

C	TiCN	Cb	Carbo	D	Cristall	F	FIRE/nanoFIRE	P	AlCrN	S	TiN	S+	TiN+	M	MolyGlide	Y	Signum
---	------	----	-------	---	----------	---	---------------	---	-------	---	-----	----	------	---	-----------	---	--------



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для точной метрической резьбы по ISO

DIN 371	Ti	B	6HX		NEW	HSS-E-PM	C	M 3 X0,35 - M10 X1	2903	103	892
DIN 371	Ti R15	C	6HX		NEW	HSS-E-PM	C	M 3 X0,35 - M10 X1	2910	103	892
DIN 371	Ni	B	6HX			HSS-E-PM	A	M 3 X0,35 - M10 X1,25	2917	103	892
DIN 371	Ni R10	C	6HX			HSS-E-PM	A	M 3 X0,35 - M10 X1,25	2921	103	892
DIN 371	H	D	6HX		NEW	HSS-E-PM	C	M 8 X1 - M12 X1,5	4161	103	893
~ DIN 371	H	D	ISO 2 / 6H			Цельный тв. сплав	C	M 6 X0,5 - M12 X1,5	1161	103	894

Машинные метчики

метчики для резьбы UNC

~ DIN 371	N R40	C	2B			HSS-E	○	NR. 2 -56- 3/8 -16	876	103	895
~ DIN 371	N R40	C(K)	2B			HSS-E	S	NR.10 -24 - 3/8 -16	1837	103	895
~ DIN 371	N	C	2B			HSS-E	○	NR. 3 -48- 3/8 -16	1977	103	895
~ DIN 371	N R15	C	2B			HSS-E	○	NR. 3 -48- 3/8 -16	1978	103	895
~ DIN 371	VA R40	C	2B			HSS-E	○	NR. 2 -56- 3/8 -16	1981	103	895
~ DIN 371	N R15	C	2B			HSS-E	●	NR. 4 -40- 3/8 -16	2839	103	896
~ DIN 371	N R40	C	2B			HSS-E	●	NR. 2 -56- 3/8 -16	2844	103	896
~ DIN 371	N R40	C	2B			HSS-E	○	NR. 3 -48- 3/8 -16	2854	103	896

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAIN a TiAIN nanoA A TiAIN SuperA



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для резьбы UNC

~ DIN 371	N R40	C	2B		HSS-E	●	NR. 2 -56- 3/8 -16	2855	103	896
~ DIN 371	VA R40	C	2B		HSS-E	●	NR. 2 -56- 3/8 -16	2865	103	896
~ DIN 376	N R40	C	2B		HSS-E	○	7/16-14 - 1 - 8	881	103	897
~ DIN 376	N	C	2B		HSS-E	○	7/16-14 - 1 - 8	1982	103	897
~ DIN 376	N R15	C	2B		HSS-E	○	7/16-14 - 7/8 - 9	1983	103	897
~ DIN 376	VA R40	C	2B		HSS-E	○	7/16-14 - 7/8 - 9	1986	103	897
~ DIN 376	N R15	C	2B		HSS-E	●	1/2 -13 - 1 - 8	2840	103	897
~ DIN 376	N R40	C	2B		HSS-E	●	7/16-14 - 1 - 8	2845	103	898
~ DIN 376	N R40	C	2B		HSS-E	○	7/16-14 - 1 - 8	2856	103	898
~ DIN 376	N R40	C	2B		HSS-E	●	7/16-14 - 7/8 - 9	2857	103	898
~ DIN 376	VA R40	C	2B		HSS-E	●	7/16-14 - 7/8 - 9	2866	103	898
~ DIN 371	N	B	2B		HSS-E	○	NR. 1 -6 - 3/8 -16	873	103	899
~ DIN 371	GG	C	2B		HSS-E	●	NR. 3 -48- 3/8 -16	1979	103	899
~ DIN 371	VA	B	2B		HSS-E	○	NR. 4 -40- 3/8 -16	1980	103	899
~ DIN 371	VA	B	2B		HSS-E	●	NR. 4 -40- 3/8 -16	2872	103	899

Машинные метчики



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для резьбы UNC

Машинные метчики

~ DIN 371	N	B	2B		HSS-E	A+M	NR. 4 -40 - NR.12 -2	2880	103	899
~ DIN 371	N	B	2B		HSS-E		NR. 4 -40 - 3/8 -16	2881	103	900
~ DIN 371	N	B	2B		HSS-E		NR. 3 -4 - 3/8 -16	2889	103	900
~ DIN 371	Ti	B	2BX		HSS-E-PM	C	NR. 6 -3 - 3/8 -16	2905	103	900
~ DIN 371	Ni	B	2BX		HSS-E-PM	A	NR. 6 -32 - 3/8 -16	2918	103	900
~ DIN 376	N	B	2B		HSS-E		7/16-14 - 1 1/4 -7	878	103	901
~ DIN 376	GG	C	2B		HSS-E		7/16-14 - 3/4 -10	1984	103	901
~ DIN 376	VA	B	2B		HSS-E		1/2 -13 - 1 - 8	1985	103	901
~ DIN 376	VA	B	2B		HSS-E		1/2 -13 - 1 - 8	2873	103	901
~ DIN 376	N	B	2B		HSS-E		7/16-14 - 1 - 8	2883	103	901
~ DIN 376	N	B	2B		HSS-E		1/2 -13 - 1 1/4 -	2890	103	902
~ DIN 371 / ~ DIN 376	Ti R15	C	2BX		HSS-E-PM	C	NR. 4 -40 - 5/8 -11	2912	103	903
~ DIN 371 / ~ DIN 376	Ni R10	C	2BX		HSS-E-PM	A	NR. 4 -40 - 5/8 -11	2922	103	903
~ DIN 371 / ~ DIN 376	Ti	B	3BX		HSS-E-PM	C	NR. 6 -32 - 5/8 -11	1059	103	904
~ DIN 371 / ~ DIN 376	Ti R15	C	3BX		HSS-E-PM	C	NR. 6 -32 - 5/8 -11	1063	103	904

○ без покрытия
○ обработка паром
● азотирование ленточек
● азотирование
● золотисто-коричневое
A TiAIN
a TiAIN nanoA
A TiAIN SuperA



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для резьбы UNC

~ DIN 371 / ~ DIN 376

Ni R10 C 3BX



NEW

HSS-E-PM



NR. 6 -32 - 5/8 -11

1067

103

904

метчики для резьбы UNF

~ DIN 374

N R40 C 2B



HSS-E



NR. 3 -56 - 1 -12

911

103

905

~ DIN 374

N R40 C(K) 2B



HSS-E



NR.10 -32 - 1 -12

1838

103

905

~ DIN 374

N C 2B



HSS-E



NR. 3 -56 - 1 -12

1987

103

905

~ DIN 374

N R15 C 2B



HSS-E



NR. 3 -56 - 1 -12

1988

103

905

~ DIN 374

VA R15 C 2B



HSS-E



NR.10 -32 - 5/8 -18

1991

103

905

~ DIN 374

N R15 C 2B



HSS-E



3/8 -24 - 3/4 -16

2841

103

906

~ DIN 374

N R40 C 2B



HSS-E



NR.10 -32 - 7/8 -14

2846

103

906

~ DIN 374

N R40 C 2B



HSS-E



NR. 8 -36 - 7/8 -14

2858

103

907

~ DIN 374

N R40 C 2B



HSS-E



NR. 4 -48 - 7/8 -14

2859

103

907

~ DIN 374

VA R40 C 2B



HSS-E



1/4 -28 - 1 -12

2867

103

907

~ DIN 374

VA R40 C 2B



HSS-E



NR. 3 -56 - 7/8 -14

2868

103

907

~ DIN 374

VA R15 C 2B



HSS-E



NR. 4 -48 - 1 -12

2898

103

907

~ DIN 374

N B 2B



HSS-E



NR. 3 -56 - 1 1/4 -12

908

103

908

Машинные метчики

C TiCN

Cb Carbo

D Cristall

F FIRE/nanoFIRE

P AlCrN

S TiN

S+ TiN+

M MolyGlide

Y Signum



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для резьбы UNF

Машинные метчики

~ DIN 374	GG	C	2B		HSS-E	●	NR. 3 -56- 1 -12	1989	103	908
~ DIN 374	VA	B	2B		HSS-E	○	NR. 3 -56- 3/8 -24	1990	103	909
~ DIN 374	VA	B	2B		HSS-E	○	NR. 6 -40- 7/8 -14	2874	103	909
~ DIN 374	N	B	2B		HSS-E	●A+M	NR. 4 -48- 1 -12	2884	103	909
~ DIN 374	N	B	2B		HSS-E	○	NR. 4 -48- 7/8 -14	2885	103	909
~ DIN 374	N	B	2B		HSS-E	○	NR. 3 -56- 1 1/8 -1	2891	103	909
~ DIN 371	Ti	B	2BX		HSS-E-PM	●C	NR. 6 -4 - 3/8 -24	2907	103	910
~ DIN 371	Ni	B	2BX		HSS-E-PM	●A	NR. 6 -40- 3/8 -24	2919	103	910
~ DIN 371 / ~ DIN 374	Ti R15	C	2BX		HSS-E-PM	●C	NR. 4 -48- 5/8 -18	2914	103	910
~ DIN 371 / ~ DIN 374	Ni R10	C	2BX		HSS-E-PM	●A	NR. 4 -48- 5/8 -18	2923	103	910
~ DIN 371 / ~ DIN 374	Ti	B	3BX		HSS-E-PM	●C	NR. 6 -40- 5/8 -18	1060	103	911
~ DIN 371 / ~ DIN 374	Ti R15	C	3BX		HSS-E-PM	●C	NR. 6 -40- 5/8 -18	1064	103	911
~ DIN 371 / ~ DIN 374	Ni R10	C	3BX		HSS-E-PM	●A	NR. 6 -40- 5/8 -18	1068	103	911

метчики для резьбы BSW

~ DIN 376	N R40	C			HSS-E	○	W 3/8 - W1	2848	103	912
-----------	-------	---	--	--	-------	---	------------	------	-----	-----

○ без покрытия
○ обработка паром
● азотирование ленточек
● азотирование
● золотисто-коричневое
●A TiAlN
●a TiAlN nanoA
●A TiAlN SuperA



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

метчики для резьбы BSW

~ DIN 371	N R40	C			HSS-E		W 1/8 - W 3/8	2847	103	913
~ DIN 376	N	B			HSS-E		W 7/16 - W1	2893	103	913
~ DIN 371	N	B			HSS-E		W 1/8 - W 3/8	2892	103	914

Машинные метчики

Метчики для трубной резьбы Whitworth

DIN 5156	VA R40	C			NEW HSS-E-PM		G 1/16 - G 1/2	4159	103	915
DIN 5156	N R40	C(K)			HSS-E		G 1/8 - G1 1/2	937	103	916
DIN 5156	N	C			HSS-E		G 1/16 - G2	963	103	916
DIN 5156	N R15	C			HSS-E		G 1/8 - G1	964	103	916
DIN 5156	N R40	C			HSS-E		G 1/16 - G1 1/2	965	103	917
DIN 5156	VA R40	C			HSS-E		G 1/16 - G1 1/2	968	103	917
DIN 5156	N R15	C			HSS-E		G 1/8 - G1	2842	103	917
DIN 5156	N R40	C			HSS-E		G 1/8 - G1	2849	103	917
DIN 5156	N R40	C			HSS-E		G 1/8 - G1	2860	103	917
DIN 5156	N R40	C			HSS-E		G 1/8 - G2	2861	103	917
DIN 5156	N R15	E			NEW HSS-E		G 1/16 - G1	4158	103	917

TiCN

Carbo

Cristall

FIRE/nanoFIRE

AlCrN

TiN

TiN+

MolyGlide

Signum



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Метчики для трубной резьбы Whitworth

Машинные метчики

DIN 5156	VA R40	C			HSS-E-PM	○	G 1/8 - G 1/2	939	103	917
DIN 5156	GG	C			HSS-E	●	G 1/16 - G2	961	103	918
DIN 5156	N	B			HSS-E	○	G 1/8 - G2	962	103	918
DIN 5156	VA	B			HSS-E	○	G 1/16 - G 7/8	967	103	919
DIN 5156	VA	B			HSS-E	●	G 1/8 - G1	2875	103	919
DIN 5156	N	B			HSS-E	● ^A ● ^M	G 1/8 - G 5/8	2886	103	919
DIN 5156	N	B			HSS-E	●	G 1/8 - G2	2887	103	919
DIN 5156	N	B			HSS-E	●	G 1/8 - G1	2894	103	919
DIN 5156	VA	B			HSS-E-PM	○	G 1/8 - G 1/8	938	103	919

Метчики для резьбы NPT

СТП	VA R25	C			HSS-E	● ^S	1/8 - 3/4	1088	103	920
СТП	VA R25	C			HSS-E	●	1/8 - 3/4	1087	103	920

Метчики для резьбы NPTF

СТП	VA R25	C			NEW HSS-E	● ^S	1/16 - 1	4127	103	921
-----	--------	---	--	--	-----------	----------------	----------	------	-----	-----

○ без покрытия ● обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое ●^A TiAlN ●^a TiAlN nanoA ●^A TiAlN SuperA



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Метчики для резьбы EG

DIN 40435	N R40	C	6H mod		NEW	HSS-E	S	EG M 4 - EG M16	1011	103	922
DIN 40435	N	B	6H mod		NEW	HSS-E	S	EG M 4 - EG M16	1010	103	923

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	○	M 5 - M10	1891	103	924
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	○	M 5 - M10	1892	103	924
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	○	M 5 - M10	1893	103	924
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	○	M 5 - M10	1894	103	925
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	S	M 5 - M10	2436	103	925
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	S	M 5 - M10	2438	103	925
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	A+M	M 5 - M10	2514	103	925
DIN 371	N R50	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM	C	M 5 - M10	1152	103	925
DIN 371	H R15	C	6HX			HSS-E-PM	C	M 6 - M10	1188	103	925
DIN 376	N R15	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	○	M12 - M16	1898	103	926
DIN 376	VA R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	○	M12 - M20	1899	103	926
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E	○	M12 - M20	1901	103	927

Машинные метчики

C TiCN	Cb Carbo	D Cristall	F FIRE/nanoFIRE	P AlCrN	S TiN	S+ TiN+	M MolyGlide	Y Signum
---------------	-----------------	-------------------	------------------------	----------------	--------------	----------------	--------------------	-----------------



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

Машинные метчики

DIN 376	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M20	2437	103	927
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M20	2439	103	927
DIN 376	H R15	C	6HX		HSS-E-PM		M12 - M24	1194	103	927
DIN 376	N R50	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M12 - M20	1293	103	927
DIN 371	H	C	6HX		Цельный тв. сплав		M 3 - M10	969	103	928
DIN 371	N R15	C	6HX		Цельный тв. сплав		M 3 - M10	971	103	928
DIN 371	H	E	6HX		Цельный тв. сплав		M 3 - M10	1008	103	929
DIN 371	H	C	6HX		Цельный тв. сплав		M 5 - M10	1858	103	929
DIN 371	H	C	6HX		Цельный тв. сплав		M 5 - M10	2311	103	929
DIN 371	H	C	6HX		Цельный тв. сплав		M 5 - M10	2506	103	929
DIN 371	N R15	C	6HX		Цельный тв. сплав		M 5 - M10	2510	103	929
DIN 371	N R15	C	6HX		Цельный тв. сплав		M 5 - M10	2516	103	929
DIN 376	H	C	6HX		Цельный тв. сплав		M12 - M20	1859	103	930
DIN 376	H	C	6HX		Цельный тв. сплав		M12 - M20	1883	103	930
DIN 371	GG	C	6HX		HSS-E		M 5 - M10	318	103	931

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

DIN 371	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 5 - M10	1890	103	931
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	A+M	M 5 - M10	2517	103	931
DIN 371	H	C	6HX		HSS-E-PM	C	M 5 - M10	302	103	931
DIN 371	H	E	6HX		HSS-E-PM	C	M 5 - M10	1091	103	931
DIN 376	GG	C	6HX		HSS-E	A	M12 - M20	319	103	932
DIN 376	GG	C	6HX		HSS-E	●	M12 - M20	1897	103	932
DIN 376	N AZ	E	ISO 2 / 6H		HSS-E	A+M	M 5 - M12	2899	103	933
DIN 376	H	C	6HX		HSS-E-PM	C	M10 - M14	297	103	933
DIN 376	H	E	6HX		HSS-E-PM	C	M10 - M20	4165	103	933
DIN 371	VA R50	C	6HX		HSS-E-PM	C	M 5 - M10	1139	103	934
DIN 376	VA R50	C	6HX		HSS-E-PM	C	M12 - M20	1142	103	934

Машинные метчики

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

DIN 374	VA R50	C	6HX		HSS-E-PM	C	M 8 X1 - M20 X1,5	1144	103	935
DIN 374	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 5 X0,5 - M20 X1,5	1905	103	936
DIN 374	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 5 X0,5 - M16 X1,5	1906	103	936

C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

Машинные метчики

DIN 374	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 6 X0,75 - M20 X1,5	1907	103	936
DIN 374	H R15	C	6HX		HSS-E-PM	● C	M 6 X0,75 - M24 X1,5	1200	103	936
DIN 374	N R50	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	● S	M 8 X1 - M20 X1,5	1294	103	936
DIN 374	GG	C	6HX		HSS-E	● A	M 8 X1 - M24 X1,5	347	103	937
DIN 374	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 8 X1 - M20 X1,5	1904	103	937
DIN 374	H	E	6HX		HSS-E-PM	● C	M 5 X0,5 - M16 X1,5	1007	103	937
DIN 374	H	C	6HX		HSS-E-PM	● C	M 5 X0,5 - M16 X1,5	1090	103	937
DIN 371	H	C	6HX		Цельный тв. сплав	○	M 5 X0,5 - M10 X1	972	103	938
DIN 371	N L15	D	6HX		Цельный тв. сплав	○	M 4 X0,5 - M 8 X1	975	103	938
DIN 371	N R15	C	6HX		Цельный тв. сплав	○	M 4 X0,5 - M10 X1	977	103	938
DIN 371	H	C	6HX		Цельный тв. сплав	○	M 5 X0,5 - M10 X1	1861	103	939
DIN 374	H	C	6HX		Цельный тв. сплав	○	M12 X1,5 - M20 X1,5	974	103	939
DIN 374	N L15	D	6HX		Цельный тв. сплав	○	M12 X1,5 - M18 X1,5	976	103	939
DIN 374	N R15	C	6HX		Цельный тв. сплав	○	M12 X1,5 - M20 X1,5	978	103	939
DIN 374	H	E	6HX		Цельный тв. сплав	○	M10 X1 - M16 X1,5	1009	103	939

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое ● A TiAlN ● a TiAlN nanoA ● A TiAlN SuperA



Стандарт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------	--------	-------------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

DIN 374	H	C	6HX		Цельный тв. сплав	○	M12 X1,5 - M20 X1,5	1860	103	939
---------	---	---	-----	---	-------------------	---	---------------------	------	-----	-----

Метчики с каналом под СОЖ для резьбы UNC

~ DIN 371	GG	C	2B		HSS-E	ⓐ	NR.10 -24 - 3/8 - 16	1085	103	940
-----------	----	---	----	---	-------	---	----------------------	------	-----	-----

~ DIN 376	GG	C	2B		HSS-E	ⓐ	7/16-14 - 7/8 - 9	1086	103	940
-----------	----	---	----	---	-------	---	-------------------	------	-----	-----

Машинные метчики

Метчики с каналом под СОЖ для резьбы UNF

~ DIN 374	GG	C	2B		HSS-E	ⓐ	NR.10 -32 - 7/8 - 14	1082	103	941
-----------	----	---	----	--	-------	---	----------------------	------	-----	-----

Машинные гаечные метчики для метрической резьбы

DIN 357	N		ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M30	851	103	942
---------	---	--	------------	---	-------	---	-----------	-----	-----	-----

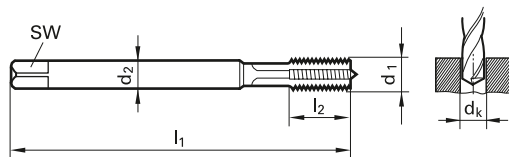
Комбинированные сверла для метрической резьбы по ISO

СТП	N	D	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M12	1839	103	943
-----	---	---	------------	---	-------	---	-----------	------	-----	-----



Артикул №	1057	1061	1065
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	DIN 371	DIN 371/DIN 376	
Режущий материал	HSS-E-PM		
Покрытие	ⓐ	ⓐ	Ⓐ
Тип	Ti	Ti R15	Ni R10
Форма	B	C	C
Допуск	4НХ	4НХ	4НХ
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	805	805	805
	NEW	NEW	NEW

Машинные метчики



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
MJ 3X0,5	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00
MJ 4X0,7	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00
MJ 5X0,8	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00
MJ 6X1	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00
MJ 8X1,25	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00
MJ10X1,5	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00
MJ12X1,75	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00
MJ16X2	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00

Цена/шт. в ЕВРО		
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●

ⓐ TiCN ⓑ Carbo Ⓓ Crisall Ⓕ FIRE/nanoFIRE Ⓟ AlCrN Ⓠ TiN Ⓠ+ TiN+ Ⓜ MolyGlide Ⓨ Signum



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

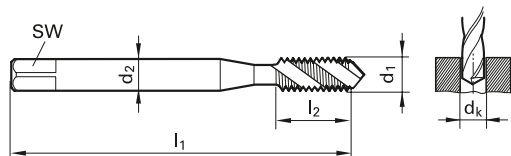
www.endspil.ru
info@endspil.ru



метчики для метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Стандарт	174	361	783	786
Стандарт	DIN 2184-1			
Стандарт	DIN 371			
Режущий материал	HSS-E			
Покр. Тип				
Покр. Форма	N R40	H R40	N R40	N L40-LH
Покр. Допуск	C(K)	C	C	C
Покр. Направление резания	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Группа скидок	правое	правое	правое	левостор.
Техническая информация на стр.	103	103	103	103
	799	793	787	787



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
M 1	0,25	2,500	2,10	0,750	40,00	5,50
M 1,2	0,25	2,500	2,10	0,950	40,00	5,50
M 1,4	0,30	2,500	2,10	1,100	40,00	7,00
M 1,6	0,35	2,500	2,10	1,250	40,00	4,50
M 1,7	0,35	2,500	2,10	1,350	40,00	4,50
M 1,8	0,35	2,500	2,10	1,450	40,00	4,50
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	4,50
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	45,00	5,00
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	45,00	4,50
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	50,00	5,00
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,150	50,00	5,00
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	56,00	7,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00
M 7	1,00	7,000	5,50	6,000	80,00	11,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00

Цена/шт. в ЕВРО
● ●
● ●
● ● ●
● ● ● ●
● ● ● ● ● ●
● ● ● ● ● ● ● ●
● ● ● ● ● ● ● ●
● ● ● ● ● ● ● ●
● ● ● ● ● ● ● ●
● ● ● ● ● ● ● ●
● ● ● ● ● ● ● ●
● ● ● ● ● ● ● ●
● ● ● ● ● ● ● ●
● ● ● ● ● ● ● ●
● ● ● ● ● ● ● ●

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



795	799	806	809	810	811	812	814
DIN 2184-1							
DIN 371							
HSS-E							
○	○	○	○	○	○	○	○
N	N R15	N	N R15	N R40	H R40	Al R45	VA R40
C	C	C	C	C	C	C	C
ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103
786	787	787	787	787	793	800	797

Машинные метчики



Цена/шт. в ЕВРО							
		●					
		●					
		●				●	
		●					
	●	●	●	●	●	●	
	○	●	○	○	○	○	
	●	●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●	●

C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

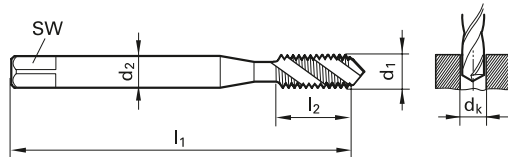
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



метчики для метрической резьбы по ISO

Стандарт	DIN 2184-1			
Стандарт	DIN 371			
Режущий материал	HSS-E			
Покрывтие	●	●	○	○
Тип	N R40	VA R15	N R40	N R40
Форма	C	C	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	799	797	787	799

Машинные метчики



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	4,50
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	45,00	5,00
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	45,00	4,50
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	50,00	5,00
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,150	50,00	5,00
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	56,00	7,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00
M 7	1,00	7,000	5,50	6,000	80,00	11,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00

Цена/шт. в ЕВРО			
●	●	●	●
●	○	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●

○ без покрытия ● обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое **A** TiAlN **a** TiAlN nanoA **Ⓜ** TiAlN SuperA



913	914	946	947	1252	1916	2425	2440
DIN 2184-1							
DIN 371							
HSS-E							
S	S	C	C	C	C	M	S
N R15	N R40	N R15	H R40	N R40	H R40	N R40	N R40
C	C	C	C	C	C	C	C
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103
787	787	787	793	787	793	799	799



Машинные метчики

Цена/шт. в ЕВРО							
●	●	●	●		●		●
○	○						
○	●						
●	●	●	●	○	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	○	●	●	●

C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



метчики для метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Допуск

Направление резания

Группа скидок

Техническая информация на стр.

2790

2850

2862

DIN 2184-1

DIN 371

HSS-E



N R40

H R40

VA R40

E

C

C

ISO 2 / 6H

ISO 2 / 6H

ISO 2 / 6H

правое

правое

правое

103

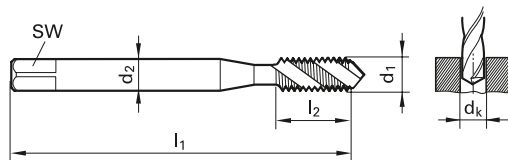
103

103

799

793

796



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	4,50
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	45,00	4,50
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	50,00	5,00
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,150	50,00	5,00
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	56,00	7,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00
M 7	1,00	7,000	5,50	6,000	80,00	11,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00

Цена/шт. в ЕВРО

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN
 TiAlN nanoA
 TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



2896	2984	2985	2986	2994	2995	4154	4155
DIN 2184-1							
DIN 371							
HSS-E							
VA R15	H R40	H R40	H R40	N R40	N R40	N R15	N R15
C	C	C	C	C	C	C	E
ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103
797	793	793	793	799	799	799	799
						NEW	NEW

Машинные метчики



Цена/шт. в ЕВРО							

TiCN
 Carbo
 Cristall
 FIRE/nanoFIRE
 AlCrN
 TiN
 TiN+
 MolyGlide
 Signum



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



метчики для метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрывтие

Тип

Форма

Допуск

Направление резания

Группа скидок

Техническая информация на стр.

59

767

DIN 2184-1

DIN 371

HSS-E-PM

S

S

VA R40

N R50

C

C

ISO 2 / 6H

ISO 2 / 6H

правое

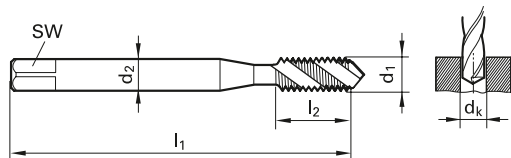
правое

103

103

797

799



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	4,50
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00

Цена/шт. в ЕВРО



○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAIN a TiAIN nanoA A TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



872	909	1288	1290	1577
DIN 2184-1				
DIN 371				
HSS-E-PM				
○	○	Ⓢ	Ⓒ	Ⓜ
H R15	VA R40	N R40	N R40	H R15
C	C	C	C	C
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103
792	797	799	799	792



Машинные метчики

Цена/шт. в ЕВРО

●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●

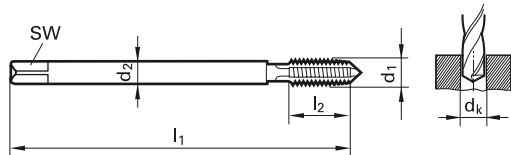


метчики для метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Артикул №	778	785	787	825
Стандарт	DIN 2184-1			
Стандарт	DIN 376			
Режущий материал	HSS-E			
Покрытие	●	○	○	○
Тип	H	VA R15	N L40-LH	VA R40
Форма	C	C	C	C
Допуск	6HX	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	левостор.	правое
Группа скидок	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	792	797	787	797

NEW



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	20,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	25,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	140,00	27,00
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	160,00	30,00
M27	3,00	20,000	16,00	24,000	160,00	30,00
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	180,00	35,00
M33	3,50	25,000	20,00	29,500	180,00	35,00
M36	4,00	28,000	22,00	32,000	200,00	40,00
M39	4,00	32,000	24,00	35,000	200,00	40,00

Цена/шт. в ЕВРО			
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	○	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAlN ● TiAlN nanoA ● TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endspil.ru
info@endspil.ru



1254	2863	2895	60	910	935	1098	1289	1578
DIN 2184-1								
DIN 376								
HSS-E				HSS-E-PM				
C	●	S	S	○	○	S	S	A
N R40	VA R40	VA R15	VA R40	VA R40	H R15	N R50	N R40	H R15
C	C	C	C	C	C	C	C	C
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103	103
787	797	797	797	797	792	799	799	792

Машинные метчики

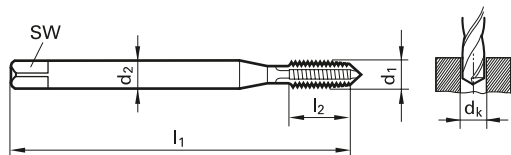


Цена/шт. в ЕВРО								
●	●	●	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	○	●	●	●	●
	●	○	●	●	●	●	●	●
	●	●		●				



Артикул №	942
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	~ DIN 371
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	C
Тип	N
Форма	B
Допуск	6НХ
Направление резания	правое
Группа скидок	103
Техническая информация на стр.	798

Машинные метчики



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	12,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	15,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	19,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	22,00
M12	1,75	12,000	9,00	10,200	110,00	26,50

Цена/шт. в ЕВРО





метчики для метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Артикул №

313

733

788

789

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 371

Режущий материал

HSS-E

Покрывтие



Тип

N

H

H AZ

N-LH

Форма

B

B

C

B

Допуск

ISO 2 / 6H

ISO 2 / 6H

ISO 2 / 6H

ISO 2 / 6H

Направление резания

правое

правое

правое

левостор.

Группа скидок

103

103

103

103

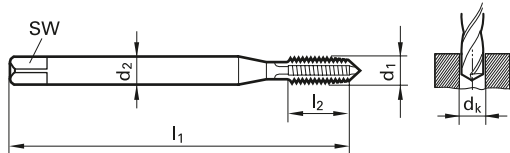
Техническая информация на стр.

798

790

808

787



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
мм	мм	мм		мм	мм	мм
M 1,4	0,30	2,500	2,10	1,100	40,00	7,00
M 1,6	0,35	2,500	2,10	1,250	40,00	8,00
M 1,7	0,35	2,500	2,10	1,350	40,00	8,00
M 1,8	0,35	2,500	2,10	1,450	40,00	8,00
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	8,00
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	45,00	9,00
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	45,00	9,00
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	50,00	9,00
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,150	50,00	9,00
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	56,00	12,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00
M 7	1,00	7,000	5,50	6,000	80,00	16,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00

Цена/шт. в ЕВРО

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN
 TiAlN nanoA
 TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endspil.ru
info@endspil.ru



791	794	796	797	800	801	802	803	804	805
DIN 2184-1									
DIN 371									
HSS-E									
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H AZ	N	N	N	Ms	N	N	N	H	Al
B	B	B	B	E	D	B	B	B	B
ISO 2 / 6H	ISO 1 / 4H	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
791	786	786	786	807	786	786	786	790	800

Машинные метчики



Цена/шт. в ЕВРО

●	●	○			●	●	●	●	●
○					○				○
●	●	○			○	●	●	●	●
●	●	●		●	○	●	●	●	●
○	●	●	●	●	○	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	○	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	○	●	●	●	○	●	●	●
●	●	●		●	●	○	●	●	●
●	●	●		●	●	○	●	●	●

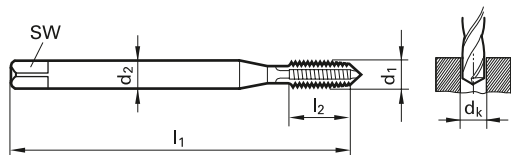
C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №	807	808	837	838
Стандарт	DIN 2184-1			
Стандарт	DIN 371			
Режущий материал	HSS-E			
Покрытие	●	○	○	○
Тип	GG	N L15	N	N
Форма	C	D	B	B
Допуск	6HX	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	802	787	786	786

Машинные метчики



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
мм	мм	мм		мм	мм	мм
M 1	0,25	2,500	2,10	0,750	40,00	5,50
M 1,1	0,25	2,500	2,10	0,850	40,00	5,50
M 1,2	0,25	2,500	2,10	0,950	40,00	5,50
M 1,4	0,30	2,500	2,10	1,100	40,00	7,00
M 1,6	0,35	2,500	2,10	1,250	40,00	8,00
M 1,7	0,35	2,500	2,10	1,350	40,00	8,00
M 1,8	0,35	2,500	2,10	1,450	40,00	8,00
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	8,00
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	45,00	9,00
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	45,00	9,00
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	50,00	9,00
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,150	50,00	9,00
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	56,00	12,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00
M 7	1,00	7,000	5,50	6,000	80,00	16,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00

Цена/шт. в ЕВРО			
●	●		
●	●		
	●	●	
○	●	●	
●		○	
●	●	●	○
●	○	●	●
●	○	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое **A** TiAlN **a** TiAlN nanoA **A** TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

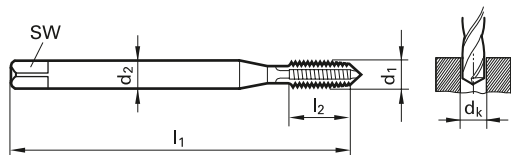
www.endspil.ru
info@endspil.ru



метчики для метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Артикул №	1918	2086	2427
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	DIN 371		
Режущий материал	HSS-E		
Покрытие	A	S	A+M
Тип	GG	VA	N
Форма	C	B	B
Допуск	6HX	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	802	796	798



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	8,00
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	50,00	9,00
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	56,00	12,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00

Цена/шт. в ЕВРО

●	●	●
○		○
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое **A** TiAlN **a** TiAlN nanoA **A** TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



2465	2710	2869	2876	2941	2990	2991
DIN 2184-1						
DIN 371						
HSS-E						
○	●S	●	●	●	●	●S
H	H	VA	N	H	N	N
B	B	B	B	B	B	B
ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103
790	791	796	798	791	798	798



Машинные метчики

Цена/шт. в ЕВРО						
○	●		●		●	
○	●		●		●	
○	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●

C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



Дистрибуция качественного оборудования

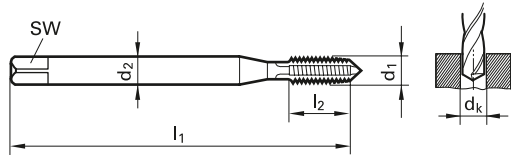
+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Артикул №
Стандарт
Стандарт
Режущий материал
Покрyтие
Тип
Форма
Допуск
Направление резания
Группа скидок
Техническая информация на стр.

57	875
DIN 2184-1	
DIN 371	
HSS-E-PM	
Ⓢ	○
H	H
B	B
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое
103	103
791	791



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	8,00
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	50,00	9,00
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00

Цена/шт. в ЕВРО

●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●

○ без покрытия ⊖ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAIN Ⓜ TiAIN nanoA Ⓐ TiAIN SuperA



877	1002	1084	1285	1287	1575
DIN 2184-1					
DIN 371					
HSS-E-PM					
○	ⓐ	○	Ⓢ	ⓐ	ⓐ
VA	VA	Ms	N	N	H
B	B	E	B	B	B
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103
796	796	807	798	798	791

NEW



Машинные метчики

Цена/шт. в ЕВРО

●	●		●		
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●



метчики для метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Артикул №

790

792

817

849

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 376

Режущий материал

HSS-E

Покрывтие



Тип

N-LH

VA AZ

AI

H AZ

Форма

B

B

B

B

Допуск

ISO 2 / 6H

ISO 2 / 6H

ISO 2 / 6H

ISO 2 / 6H

Направление резания

левостор.

правое

правое

правое

Группа скидок

103

103

103

103

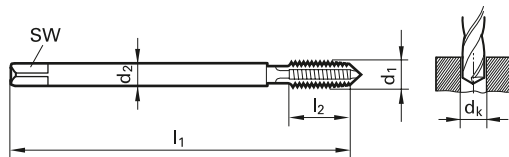
Техническая информация на стр.

787

796

800

791



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	30,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	140,00	32,00
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	160,00	36,00
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	180,00	40,00

Цена/шт. в ЕВРО

●	●	●	●
○	○	○	○
●	○	●	●
●		○	○
		○	

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endspil.ru
info@endspil.ru



1249	58	879	1286	1576	2901	2909	2916	2920
DIN 2184-1								
DIN 376					DIN 371/DIN 376			
HSS-E		HSS-E-PM						
C	S		S	A	C	C	A	A
N	H	VA	N	H	Ti	Ti R15	Ni	Ni R10
B	B	B	B	B	B	C	B	C
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX	6HX	6HX	6HX
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103	103
786	791	796	798	791	804	804	804	804



Машинные метчики

Цена/шт. в ЕВРО								
					●	●	●	●
					●	●	●	●
					●	●	●	●
					●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	○	●				
	●	●	●	●				
				●				
				●				
				●				
				●				
				●				
				●				
				●				

C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



метчики для метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Артикул №

888

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Допуск

Направление резания

Группа скидок

Техническая информация на стр.

СТП

HSS-E



N R40

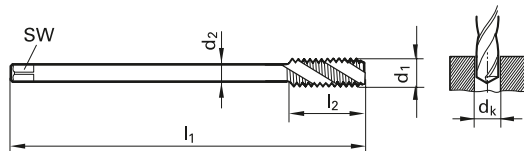
C

ISO 2 / 6H

правое

103

789



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	90,00	6,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	125,00	7,50
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	140,00	8,50
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	160,00	11,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	180,00	14,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	200,00	16,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	220,00	18,50
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	220,00	20,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	220,00	20,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	280,00	25,00

Цена/шт. в ЕВРО



без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



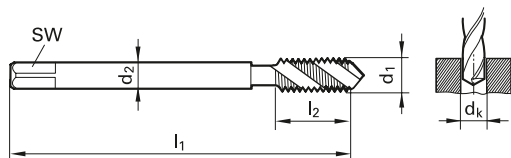
Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Стандарт	DIN 2184-1			
Стандарт	DIN 376			
Режущий материал	HSS-E			
Покрытие	● S	● S	○	●
Тип	N R40	N R15	N R40	H R40
Форма	C(K)	C	E	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	799	787	799	793



Машинные метчики

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
M 3,5	0,60	2,500	2,10	2,900	56,00	7,00
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	7,50
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	8,50
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	11,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	14,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	16,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	20,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	25,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	140,00	27,00
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	160,00	30,00
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	180,00	35,00

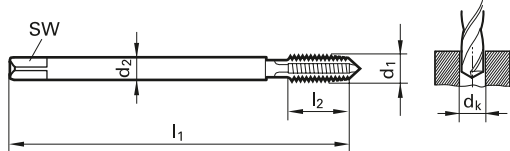
Цена/шт. в ЕВРО			
○	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	○	●	●
●	●	●	○
●	○	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●



метчики для метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Стандарт	846	1876	2870
Стандарт	DIN 2184-1		
Режущий материал	HSS-E		
Покрывтие	○	● (S)	●
Тип	N	GGT	VA
Форма	B	C	B
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	800	802	796



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	12,00
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	14,00
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	16,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	17,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	20,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	30,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	160,00	36,00

Цена/шт. в ЕВРО		
●	○	●
	●	●
	○	●
●	●	●
●	●	●
○	●	●
○	●	●
	○	●
		●
		●
		●
		●
		●
		●
		●
		●
		●
		●
		●

- без покрытия
- обработка паром
- азотирование ленточек
- азотирование
- золотисто-коричневое
- TiAlN
- TiAlN nanoA
- TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Артикул №

4153

Стандарт

Стандарт

СТП

Режущий материал

HSS-E

Покрытие

Ⓢ

Тип

N R40

Форма

C

Допуск

6Hx

Направление резания

правое

Группа скидок

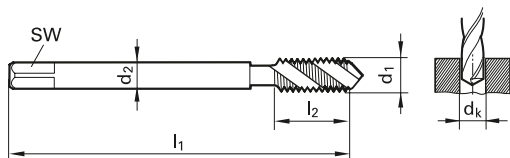
103

Техническая информация на стр.

799

NEW

Машинные метчики



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	112,00	6,00
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	112,00	7,50
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	125,00	8,50
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	125,00	11,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	140,00	14,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	160,00	16,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	180,00	18,50
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	220,00	20,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	280,00	25,00

Цена/шт. в ЕВРО
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●



Артикул №

1201

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 371/DIN 376

Режущий материал

HSS-E-PM

Покрытие

Тип

H

Форма

D

Допуск

6HX

Направление резания

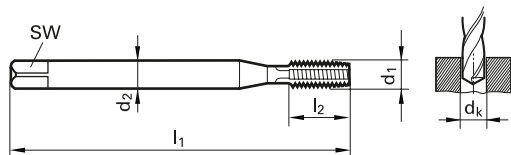
правое

Группа скидков

103

Техническая информация на стр.

794



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 3	0,50	3,500	2,70	2,600	56,00	10,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,400	63,00	12,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,300	70,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,100	80,00	16,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,900	90,00	17,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,600	100,00	20,00
M12	1,75	12,000	9,00	10,400	110,00	24,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,100	110,00	26,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,100	110,00	26,00

Цена/шт. в ЕВРО

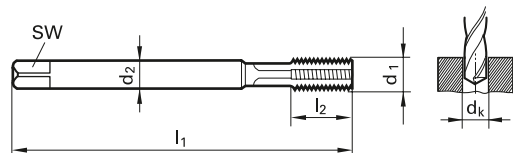


без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



Артикул №	2944
Стандарт	СТП
Стандарт	~ DIN 371
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	C
Тип	H
Форма	D
Допуск	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое
Группа скидков	103
Техническая информация на стр.	794

Машинные метчики



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
мм	мм	мм		мм	мм	мм
M 3	0,50	3,500	2,70	2,600	56,00	12,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,400	63,00	14,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,300	70,00	17,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,100	80,00	20,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,900	90,00	20,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,600	100,00	24,00
M12	1,75	12,000	9,00	10,400	110,00	28,00
M16	2,00	16,000	12,00	14,100	110,00	40,00

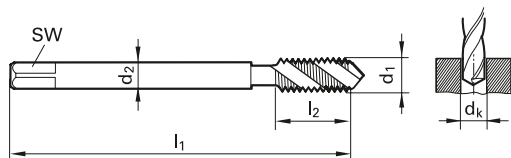
Цена/шт. в ЕВРО
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•



метчики для метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Артикул №	362	784	818	821	822
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	DIN 376				
Режущий материал	HSS-E				
Покрывтие					
Тип	H R40	N R40	N	N R15	N R40
Форма	C	C	C	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	793	787	787	787	787



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
MM	MM	MM		MM	MM	MM
M 1,6	0,35	1,200		1,250	40,00	4,50
M 1,7	0,35	1,200		1,350	40,00	4,50
M 2	0,40	1,400		1,600	45,00	4,50
M 2,2	0,45	1,600		1,750	45,00	5,00
M 2,3	0,40	1,600		1,900	45,00	4,50
M 2,5	0,45	1,800		2,050	50,00	5,00
M 2,6	0,45	1,800		2,150	50,00	5,00
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	6,00
M 3,5	0,60	2,500	2,10	2,900	56,00	7,00
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	7,50
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	8,50
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	11,00
M 7	1,00	5,500	4,30	6,000	80,00	11,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	14,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	16,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	20,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	25,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	140,00	27,00
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	160,00	30,00
M27	3,00	20,000	16,00	24,000	160,00	30,00
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	180,00	35,00
M36	4,00	28,000	22,00	32,000	200,00	40,00
M42	4,50	32,000	24,00	37,500	200,00	45,00
M48	5,00	36,000	29,00	43,000	250,00	50,00

Цена/шт. в ЕВРО				
●				
●				
○				
●				
●	○	●	●	●
●	●	○	○	○
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	○	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	○	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN
 TiAlN nanoA
 TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endspil.ru
info@endspil.ru



823	824	826	848	890	917	949	950	1917	2426	2441
DIN 2184-1										
DIN 376										
HSS-E										
○	○	●	○	○	Ⓢ	●	●	Ⓢ	Ⓢ+Ⓜ	Ⓢ
H R40	Al R45	N R40	N R40	N R40	N R40	N R15	H R40	H R40	N R40	N R40
C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
793	800	799	787	799	787	787	793	793	799	799



Машинные метчики

Цена/шт. в ЕВРО

●	●	●	●	●	●	○	●	●	○	●
○				○	●	○	○		○	●
●	●	●	●	●	●	○	●	●	○	●
●	●	●	●	●	●	○	●	●	○	●
●	●	●	●	●	●	○	●	●	○	●
●	●	●	●	●	●	○	●	●	○	●
●	○	●	○	●	●	●	●	○	●	●
○	○	●	●	●	●	○	○	●		●
●		●	●	●	●	●	●	●		●

Ⓢ TiCN
 Ⓢb Carbo
 ⓈD Cristall
 ⓈF FIRE/nanoFIRE
 ⓈP AlCrN
 ⓈS TiN
 ⓈS+ TiN+
 ⓈM MolyGlide
 ⓈY Signum



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



метчики для метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрyтие

Тип

Форма

Допуск

Направление резания

Группа скидок

Техническая информация на стр.

315

734

813

DIN 2184-1

DIN 376

HSS-E



N

H

N

B

B

D

ISO 2 / 6H

ISO 2 / 6H

ISO 2 / 6H

правое

правое

правое

103

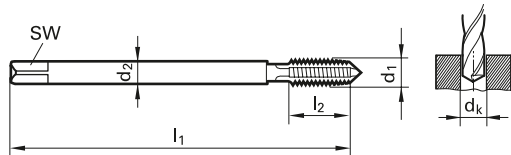
103

103

798

790

786



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
мм	мм	мм		мм	мм	мм
M 1,6	0,35	1,200		1,250	40,00	8,00
M 1,8	0,35	1,200		1,450	40,00	8,00
M 2	0,40	1,400		1,600	45,00	8,00
M 2,2	0,45	1,600		1,750	45,00	9,00
M 2,3	0,40	1,600		1,900	45,00	9,00
M 2,5	0,45	1,800		2,050	50,00	9,00
M 2,6	0,45	1,800		2,150	50,00	9,00
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	10,00
M 3,5	0,60	2,500	2,10	2,900	56,00	12,00
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	12,00
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	14,00
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	16,00
M 7	1,00	5,500	4,30	6,000	80,00	16,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	17,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	20,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	30,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	140,00	32,00
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	160,00	36,00
M27	3,00	20,000	16,00	24,000	160,00	36,00
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	180,00	40,00
M33	3,50	25,000	20,00	29,500	180,00	40,00
M36	4,00	28,000	22,00	32,000	200,00	50,00
M39	4,00	32,000	24,00	35,000	200,00	50,00
M42	4,50	32,000	24,00	37,500	200,00	56,00
M45	4,50	36,000	29,00	40,500	220,00	58,00
M48	5,00	36,000	29,00	43,000	250,00	65,00
M52	5,00	40,000	32,00	47,000	250,00	65,00

Цена/шт. в EBPO

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN
 TiAlN nanoA
 TiAlN SuperA



метчики для метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Допуск

Направление резания

Группа скидок

Техническая информация на стр.

931

948

1872

DIN 2184-1

DIN 376

HSS-E

Ⓢ

●

○

GG

N

VA

C

B

B

6HX

ISO 2 / 6H

ISO 2 / 6H

правое

правое

правое

103

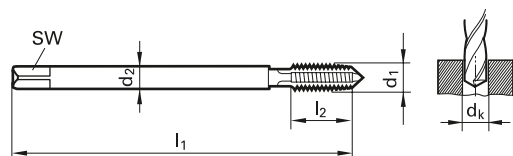
103

103

802

786

796



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
мм	мм	мм		мм	мм	мм
M 2,5	0,45	1,800		2,050	50,00	9,00
M 2,6	0,45	1,800		2,150	50,00	9,00
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	10,00
M 3,5	0,60	2,500	2,10	2,900	56,00	12,00
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	12,00
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	14,00
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	16,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	17,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	20,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	30,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	140,00	32,00
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	160,00	36,00
M27	3,00	20,000	16,00	24,000	160,00	36,00
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	180,00	40,00
M36	4,00	28,000	22,00	32,000	200,00	50,00

Цена/шт. в ЕВРО

●	●	
●	●	
○	○	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	○	●
●	●	●
	●	●
	●	

○ без покрытия ● обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAIN ● TiAIN nanoA ● TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



1915	1919	2087	2428	2877	2942
DIN 2184-1					
DIN 376					
HSS-E					
C	A	S	A+M	○	●
H	GG	VA	N	N	H
B	C	B	B	B	B
ISO 2 / 6H	6HX	6HX	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103
791	802	796	798	798	791



Машинные метчики

Цена/шт. в ЕВРО

○	○	●	○	●	○
●	●	●	○	●	○
●	●	●	○	●	●
●	●	●	○	●	●
●	●	●	○	●	●
●	●	●	○	●	●
●	●	●	○	●	●
●	●	○	○	●	○
●	●	●	○	●	●
●	●	○	○	●	●
●	●	●	○	●	○
●	●	●	○	●	○

C TiCN
Cb Carbo
D Cristall
F FIRE/nanoFIRE
P AlCrN
S TiN
S+ TiN+
M MolyGlide
Y Signum



метчики для метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Артикул №

998

Стандарт

Стандарт

СТП

Режущий материал

HSS-E

Покрытие



Тип

N

Форма

B

Допуск

ISO 2 / 6H

Направление резания

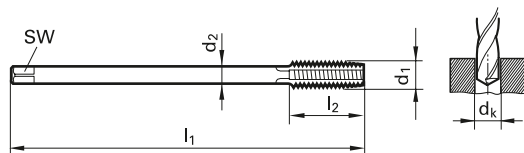
правое

Группа скидок

103

Техническая информация на стр.

789



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 3	0,50	2,200		2,500	70,00	18,00
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	90,00	22,00
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	100,00	24,00
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	110,00	25,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	125,00	28,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	140,00	30,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	180,00	35,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	200,00	35,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	200,00	40,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	250,00	45,00

Цена/шт. в ЕВРО



без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

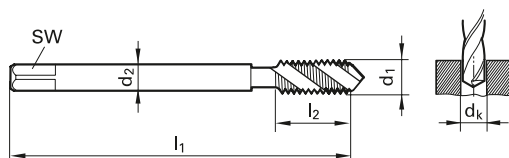
+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Артикул №	764
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	DIN 374
Режущий материал	HSS-E-PM
Покрyтие	S
Тип	VA R50
Форма	C
Допуск	6HX
Направление резания	правое
Группа скидoк	103
Техническая информация на стр.	787

Машинные метчики



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	5,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	5,00	10,005
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	5,00	12,005
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	7,50	12,007
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	7,50	14,007
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	7,50	16,007
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	7,50	18,007
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	7,50	20,007

Цена/шт. в ЕВРО

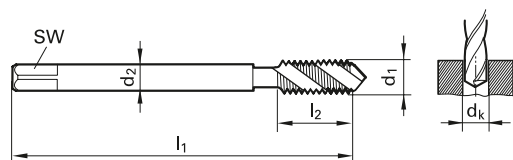




метчики для точной метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Артикул №	273	829	830	833	834
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	DIN 374				
Режущий материал	HSS-E				
Покрытие	● S	○	○	○	○
Тип	N R40	N	N	N R15	N R40
Форма	C(K)	C	C	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H ISO 3 / 6G ISO 2 / 6H ISO 2 / 6H ISO 2 / 6H				
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	799	786	786	787	787



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 3 X0,35	2,200		2,650	56,00	4,00	3,002
M 3,5X0,35	2,500	2,10	3,150	56,00	4,00	3,502
M 4 X0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	5,00	4,003
M 5 X0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	5,00	5,003
M 6 X0,5	4,500	3,40	5,500	80,00	5,00	6,003
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	8,00	6,004
M 7 X0,75	5,500	4,30	6,200	80,00	8,00	7,004
M 8 X0,5	6,000	4,90	7,500	80,00	8,00	8,003
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,200	80,00	8,00	8,004
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	8,005
M 9 X1	7,000	5,50	8,000	90,00	11,00	9,005
M10 X0,75	7,000	5,50	9,200	90,00	11,00	10,004
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	10,006
M11 X1	8,000	6,20	10,000	90,00	11,00	11,005
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	16,00	12,006
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	16,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	14,005
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	100,00	15,00	14,006
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	14,007
M15 X1	12,000	9,00	14,000	100,00	11,00	15,005
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	11,00	16,005
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	16,007
M18 X1	14,000	11,00	17,000	110,00	12,00	18,005
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	16,00	18,007
M18 X2	14,000	11,00	16,000	125,00	20,00	18,008
M20 X1	16,000	12,00	19,000	125,00	12,00	20,005
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	20,007
M20 X2	16,000	12,00	18,000	140,00	20,00	20,008
M22 X1	18,000	14,50	21,000	125,00	12,00	22,005
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	16,00	22,007
M22 X2	18,000	14,50	20,000	140,00	22,00	22,008
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	16,00	24,007
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	22,00	24,008
M25 X1,5	18,000	14,50	23,500	140,00	20,00	25,007

Цена/шт. в ЕВРО				
	●			○
	●			○
	●		○	●
○	●	●	●	●
	●		●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
	●		●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	○	●	●
●	●	●	●	●
●		●	○	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●		●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAlN ● TiAlN nanoA ● TiAlN SuperA



835	852	1049	1874	1971	2424	2792	2838	2843	2852	2853
DIN 2184-1										
DIN 374										
HSS-E										
○	Ⓢ	Ⓢ	●	Ⓢ	○	○	●	●	●	●
H R40	N R40	N R40	VA R15	N R15	N R40	N R40	N R15	N R40	H R40	N R40
C	C	C	C	C	C	E	C	C	C	C
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
793	787	799	797	787	799	799	787	787	793	799



Машинные метчики

Цена/шт. в ЕВРО										
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	○	●	●	●	○	○	●
●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	●
●	●	●	●	○	●	●	○	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●
●	○	●	●	●	○	○	○	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●
●	●	●	○	●	○	○	●	○	●	●
●	●	●	○	○	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	●
●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	●

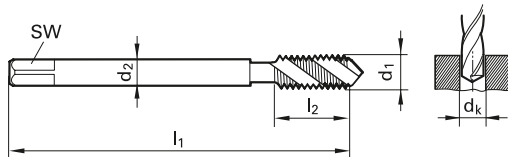
Ⓒ TiCN
Ⓒb Carbo
Ⓓ Cristall
Ⓕ FIRE/nanoFIRE
Ⓖ AlCrN
Ⓢ TiN
Ⓢ+ TiN+
Ⓜ MolyGlide
Ⓨ Signum



метчики для точной метрической резьбы по ISO

Артикул №	273	829	830	833	834
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	DIN 374				
Режущий материал	HSS-E				
Покрытие	●	○	○	○	○
Тип	N R40	N	N	N R15	N R40
Форма	C(K)	C	C	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H ISO 3 / 6G ISO 2 / 6H ISO 2 / 6H ISO 2 / 6H				
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	799	786	786	787	787

Машинные метчики



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M26 X1,5	18,000	14,50	24,500	140,00	20,00	26,007
M27 X1,5	20,000	16,00	25,500	140,00	20,00	27,007
M27 X2	20,000	16,00	25,000	140,00	28,00	27,008
M28 X1,5	20,000	16,00	26,500	140,00	20,00	28,007
M30 X1,5	22,000	18,00	28,500	150,00	20,00	30,007
M30 X2	22,000	18,00	28,000	150,00	20,00	30,008
M32 X1,5	22,000	18,00	30,500	150,00	25,00	32,007
M35 X1,5	28,000	22,00	33,500	170,00	25,00	35,007
M36 X1,5	28,000	22,00	34,500	170,00	25,00	36,007
M38 X1,5	28,000	22,00	36,500	170,00	25,00	38,007
M40 X1,5	32,000	24,00	38,500	170,00	25,00	40,007
M50 X1,5	36,000	29,00	48,500	190,00	27,00	50,007
M63 X1,5	50,000	39,00	61,500	275,00	25,00	63,007

Цена/шт. в ЕВРО				
●				●
●				●
●				●
○				●
●		●		●
●		●		●
●		●		●
○		●		●
●	●			●
●	●			●
●	●			●

○ без покрытия
○ обработка паром
● азотирование ленточек
● азотирование
● золотисто-коричневое
● TiAlN
● TiAlN nanoA
● TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



835	852	1049	1874	1971	2424	2792	2838	2843	2852	2853
DIN 2184-1										
DIN 374										
HSS-E										
○	Ⓢ	Ⓢ	●	Ⓢ	○	○	●	●	●	●
H R40	N R40	N R40	VA R15	N R15	N R40	N R40	N R15	N R40	H R40	N R40
C	C	C	C	C	C	E	C	C	C	C
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
793	787	799	797	797	799	799	787	787	793	799

Машинные метчики



Цена/шт. в ЕВРО										
				●					●	●●●●●
				●					●	●●●●●
				●			○●		●	●●●●●

- TiCN
- Carbo
- Cristall
- FIRE/nanoFIRE
- AlCrN
- TiN
- TiN+
- MolyGlide
- Signum



Дистрибьюция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

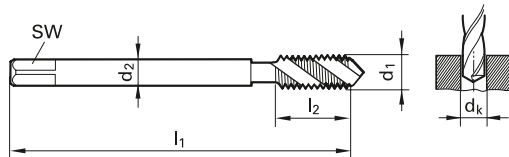
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



метчики для точной метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Артикул №	2864	2897	2940	2987	2988
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	DIN 374				
Режущий материал	HSS-E				
Покрытие	●	● ^S	●	○	●
Тип	VA R40	VA R15	H R40	H R40	H R40
Форма	C	C	C	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	797	797	793	793	793



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 3 X0,35	2,200		2,650	56,00	4,00	3,002
M 4 X0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	5,00	4,003
M 5 X0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	5,00	5,003
M 6 X0,5	4,500	3,40	5,500	80,00	5,00	6,003
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	8,00	6,004
M 8 X0,5	6,000	4,90	7,500	80,00	8,00	8,003
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,200	80,00	8,00	8,004
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	16,00	12,006
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	16,00	12,007
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	100,00	15,00	14,006
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	14,007
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	16,007
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	16,00	18,007
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	20,007
M20 X2	16,000	12,00	18,000	140,00	20,00	20,008
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	16,00	22,007
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	16,00	24,007
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	22,00	24,008

Цена/шт. в ЕВРО				
●				
●	●			
●	●			
●	●	●		
●	●	○	●	●
●	●	●		
●	●			
●	○	○		
●	●	●		●
●	○		○	○
●	●	●	○	○
●	●			
●	○			

○ без покрытия
○ обработка паром
● азотирование ленточек
● азотирование
● золотисто-коричневое
● TiAlN
● TiAlN nanoA
● TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



2989	2998	2999	4156	4157	874	936	1004	1100	1292
DIN 2184-1									
DIN 374									
HSS-E					HSS-E-PM				
Ⓢ	○	●	Ⓢ	Ⓢ	○	○	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
H R40	N R40	N R40	N R15	N R15	H R15	VA R40	VA R40	N R50	N R40
C	C	C	C	E	C	C	C	C	C
ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
793	799	799	799	799	792	797	797	799	799
			<i>NEW</i>	<i>NEW</i>			<i>NEW</i>		

Машинные метчики



Цена/шт. в ЕВРО

●	●	●	●	●	●	●		●	●
●	●	●	●	●	●	●		●	●
○	●		●	●		○		○	●
●			●	●	●	●	●	●	●
●	○	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
○	●	○	●	●	●	●	○	○	●
									●
									○
									●

C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



метчики для точной метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрывтие

Тип

Форма

Допуск

Направление резания

Группа скидок

Техническая информация на стр.

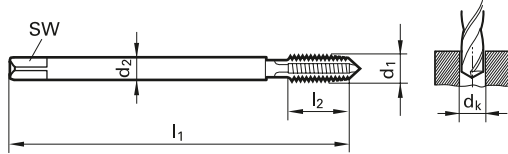
169 316 828 831 1873

DIN 2184-1

DIN 374

HSS-E

GG	N	H	GG	VA
C	B	B	C	B
6HX	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	6HX	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103
802	786	790	802	796



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 3 X0,35	2,200		2,650	56,00	7,00	3,002
M 4 X0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	8,00	4,003
M 5 X0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	10,00	5,003
M 6 X0,5	4,500	3,40	5,500	80,00	13,00	6,003
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	13,00	6,004
M 7 X0,75	5,500	4,30	6,200	80,00	13,00	7,004
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,200	80,00	14,00	8,004
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	17,00	8,005
M 9 X1	7,000	5,50	8,000	90,00	17,00	9,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	17,00	10,005
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	12,005
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	12,007
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	14,007
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	16,007
M18 X1	14,000	11,00	17,000	110,00	25,00	18,005
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	25,00	18,007
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	20,007
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	25,00	22,007
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	28,00	24,007
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	28,00	24,008
M26 X1,5	18,000	14,50	24,500	140,00	28,00	26,007
M27 X1,5	20,000	16,00	25,500	140,00	28,00	27,007
M27 X2	20,000	16,00	25,000	140,00	28,00	27,008
M28 X1,5	20,000	16,00	26,500	140,00	28,00	28,007
M30 X1,5	22,000	18,00	28,500	150,00	28,00	30,007
M30 X2	22,000	18,00	28,000	150,00	28,00	30,008
M32 X1,5	22,000	18,00	30,500	150,00	28,00	32,007
M36 X1,5	28,000	22,00	34,500	170,00	30,00	36,007
M40 X1,5	32,000	24,00	38,500	170,00	30,00	40,007
M42 X1,5	32,000	24,00	40,500	170,00	30,00	42,007
M45 X1,5	36,000	29,00	43,500	180,00	32,00	45,007
M48 X1,5	36,000	29,00	46,500	190,00	32,00	48,007
M50 X1,5	36,000	29,00	48,500	190,00	32,00	50,007

Цена/шт. в ЕВРО

без покрытия обработка паром азотирование ленточек азотирование золотисто-коричневое TiAlN TiAlN nanoA TiAlN SuperA



2871	2878	2879	2943	2982	2983	2992	2993	887	1001
DIN 2184-1									
DIN 374									
HSS-E								HSS-E-PM	
⊙	⦿ A+M	⊙	●	⊙	⦿ S	⊙	⦿ S	◯	⦿ S
VA	N	N	H	H	H	N	N	VA	VA
B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
796	798	798	791	790	791	798	798	796	796

NEW

Машинные метчики



Цена/шт. в ЕВРО

●	●	●	◯						●
●	◯	●	●						●
●	◯	●	◯						●
●	◯	●	◯	◯	●	●	●	◯	●
●	◯	●	●	◯	●	●	●	●	●
●	◯	●	●		●	●	●	◯	●
●	◯	●	●	◯	◯	◯	●		●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●
●	◯	●	●	●	●				●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



метчики для точной метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Артикул №

944

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 374

Режущий материал

Цельный тв. сплав

Покрывтие

C

Тип

N

Форма

B

Допуск

6НХ

Направление резания

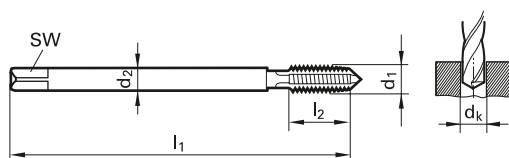
правое

Группа скидок

103

Техническая информация на стр.

798



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	100,00	19,00	14,006
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	22,00	14,007
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	15,00	16,005
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	16,007

Цена/шт. в ЕВРО



без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

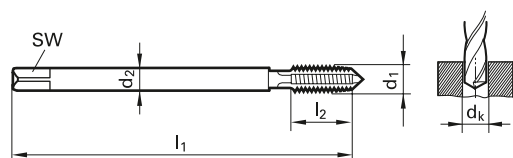
+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Артикул №	827	832	932
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	DIN 374		
Режущий материал	HSS-E		
Покрытие	○	Ⓢ	Ⓢ
Тип	N	N	GG
Форма	B	B	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6Hx
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	786	786	802

Машинные метчики



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 3 X0,35	2,200		2,650	56,00	7,00	3,002
M 3,5X0,35	2,500	2,10	3,150	56,00	8,00	3,502
M 4 X0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	8,00	4,003
M 5 X0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	10,00	5,003
M 6 X0,5	4,500	3,40	5,500	80,00	13,00	6,003
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	13,00	6,004
M 7 X0,75	5,500	4,30	6,200	80,00	13,00	7,004
M 8 X0,5	6,000	4,90	7,500	80,00	14,00	8,003
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,200	80,00	14,00	8,004
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	17,00	8,005
M 9 X1	7,000	5,50	8,000	90,00	17,00	9,005
M10 X0,75	7,000	5,50	9,200	90,00	17,00	10,004
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	17,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	20,00	10,006
M11 X1	8,000	6,20	10,000	90,00	20,00	11,005
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	20,00	12,006
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	20,00	14,005
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	100,00	20,00	14,006
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	14,007
M15 X1	12,000	9,00	14,000	100,00	20,00	15,005
M15 X1,5	12,000	9,00	13,500	100,00	20,00	15,007
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	22,00	16,005
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	16,007
M18 X1	14,000	11,00	17,000	110,00	25,00	18,005
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	25,00	18,007
M18 X2	14,000	11,00	16,000	125,00	30,00	18,008
M20 X1	16,000	12,00	19,000	125,00	25,00	20,005
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	20,007
M20 X2	16,000	12,00	18,000	140,00	32,00	20,008
M22 X1	18,000	14,50	21,000	125,00	25,00	22,005
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	25,00	22,007
M22 X2	18,000	14,50	20,000	140,00	32,00	22,008
M24 X1	18,000	14,50	23,000	140,00	28,00	24,005
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	28,00	24,007

Цена/шт. в ЕВРО		
○	○	○
○	●	○
●	●	○
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	○	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	○	●
●	○	●
●	○	●
●	○	●
●	○	●
●	○	●
●	○	●
●	○	●
●	○	●
●	○	●
●	○	●
●	○	●
●	○	●



метчики для точной метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрывтие

Тип

Форма

Допуск

Направление резания

Группа скидок

Техническая информация на стр.

827

832

932

DIN 2184-1

DIN 374

HSS-E



N

N

GG

B

B

C

ISO 2 / 6H

ISO 2 / 6H

6Hx

правое

правое

правое

103

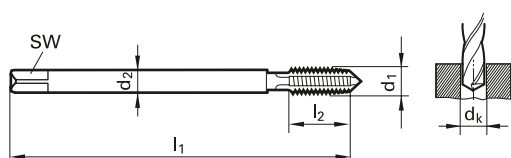
103

103

786

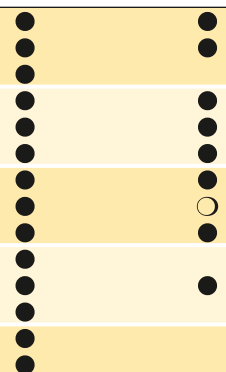
786

802



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	28,00	24,008
M26 X1,5	18,000	14,50	24,500	140,00	28,00	26,007
M27 X1,5	20,000	16,00	25,500	140,00	28,00	27,007
M27 X2	20,000	16,00	25,000	140,00	28,00	27,008
M28 X1,5	20,000	16,00	26,500	140,00	28,00	28,007
M30 X1,5	22,000	18,00	28,500	150,00	28,00	30,007
M30 X2	22,000	18,00	28,000	150,00	28,00	30,008
M32 X1,5	22,000	18,00	30,500	150,00	28,00	32,007
M33 X1,5	25,000	20,00	31,500	160,00	30,00	33,007
M35 X1,5	28,000	22,00	33,500	170,00	30,00	35,007
M36 X1,5	28,000	22,00	34,500	170,00	30,00	36,007
M38 X1,5	28,000	22,00	36,500	170,00	30,00	38,007
M40 X1,5	32,000	24,00	38,500	170,00	30,00	40,007
M45 X1,5	36,000	29,00	43,500	180,00	32,00	45,007

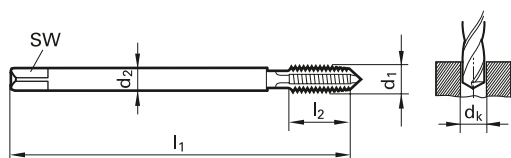
Цена/шт. в EBPO



○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAIN ● TiAIN nanoA ● TiAIN SuperA



Артикул №	2888	1291
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	DIN 374	
Режущий материал	HSS-E	HSS-E-PM
Покрытие	●	●S
Тип	N	N
Форма	B	B
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	786	798



Машинные метчики

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 3 X0,35	2,200		2,650	56,00	7,00	3,002
M 4 X0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	8,00	4,003
M 5 X0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	10,00	5,003
M 6 X0,5	4,500	3,40	5,500	80,00	13,00	6,003
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	13,00	6,004
M 8 X0,5	6,000	4,90	7,500	80,00	14,00	8,003
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,200	80,00	14,00	8,004
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	17,00	8,005
M10 X0,75	7,000	5,50	9,200	90,00	17,00	10,004
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	17,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	20,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	20,00	12,006
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	20,00	14,005
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	100,00	20,00	14,006
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	14,007
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	22,00	16,005
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	16,007
M18 X1	14,000	11,00	17,000	110,00	25,00	18,005
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	25,00	18,007
M20 X1	16,000	12,00	19,000	125,00	25,00	20,005
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	20,007
M20 X2	16,000	12,00	18,000	140,00	32,00	20,008
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	25,00	22,007
M22 X2	18,000	14,50	20,000	140,00	32,00	22,008
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	28,00	24,007
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	28,00	24,008
M27 X1,5	20,000	16,00	25,500	140,00	28,00	27,007
M30 X1,5	22,000	18,00	28,500	150,00	28,00	30,007
M30 X2	22,000	18,00	28,000	150,00	28,00	30,008
M32 X1,5	22,000	18,00	30,500	150,00	28,00	32,007

Цена/шт. в ЕВРО	
●	
○	
●	
●	
●	
●	
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
○	○
●	●
●	●
●	●
○	○
●	○
●	●
○	
●	
○	



метчики для точной метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Артикул №

943

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

~ DIN 371

Режущий материал

Цельный тв. сплав

Покрытие

C

Тип

N

Форма

B

Допуск

6НХ

Направление резания

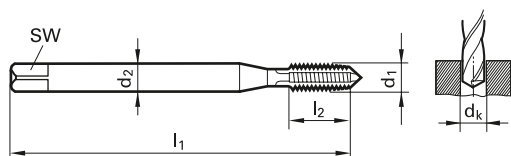
правое

Группа скидков

103

Техническая информация на стр.

798



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 5 X 0,5	6,000	4,90	4,500	70,00	7,50	5,003
M 6 X 0,5	6,000	4,90	5,500	80,00	7,50	6,003
M 6 X 0,75	6,000	4,90	5,200	80,00	11,50	6,004
M 8 X 1	8,000	6,20	7,000	90,00	15,00	8,005
M10 X 1	10,000	8,00	9,000	90,00	15,00	10,005
M10 X 1,25	10,000	8,00	8,800	100,00	19,00	10,006
M12 X 1	12,000	9,00	11,000	100,00	15,00	12,005
M12 X 1,25	12,000	9,00	10,800	100,00	19,00	12,006
M12 X 1,5	12,000	9,00	10,500	100,00	22,00	12,007

Цена/шт. в ЕВРО



без покрытия обработка паром азотирование ленточек азотирование золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

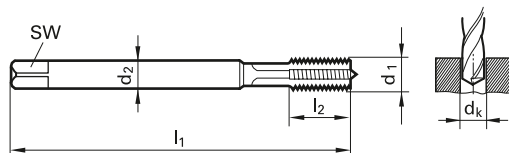
+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Артикул №	1058	1062	1066
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	DIN 371		
Режущий материал	HSS-E-PM		
Покрытие	C	C	A
Тип	Ti	Ti R15	Ni R10
Форма	B	C	C
Допуск	4HX	4HX	4HX
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	805	805	805
	NEW	NEW	NEW

Машинные метчики



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
MJ 6X0,5	6,000	4,90	5,500	80,00	11,00	6,003
MJ 6X0,75	6,000	4,90	5,200	80,00	11,00	6,004
MJ 8X0,5	8,000	6,20	7,500	80,00	14,00	8,003
MJ 8X0,75	8,000	6,20	7,200	80,00	14,00	8,004
MJ 8X1	8,000	6,20	7,000	90,00	14,00	8,005
MJ10X1	10,000	8,00	9,000	90,00	16,00	10,005
MJ10X1,25	10,000	8,00	8,800	100,00	20,00	10,006

Цена/шт. в ЕВРО		
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	○	●
●	●	●
●	●	●



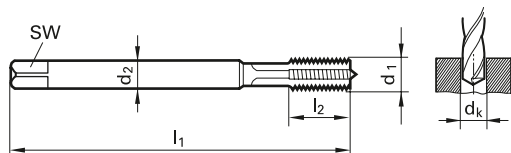
метчики для точной метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Артикул №	2903	2910	2917	2921
Стандарт	DIN 2184-1			
Стандарт	DIN 371			
Режущий материал	HSS-E-PM			
Покрывтие	C	C	A	A
Тип	Ti	Ti R15	Ni	Ni R10
Форма	B	C	B	C
Допуск	6HX	6HX	6HX	6HX
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	804	804	804	804

NEW

NEW



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 3 X0,35	3,500	2,70	2,650	56,00	6,00	3,002
M 4 X0,5	4,500	3,40	3,500	63,00	7,50	4,003
M 5 X0,5	6,000	4,90	4,500	70,00	8,50	5,003
MJ 6X0,5	6,000	4,90	5,500	80,00	11,00	6,003
MJ 6X0,75	6,000	4,90	5,200	80,00	11,00	6,004
MJ 8X0,5	8,000	6,20	7,500	80,00	14,00	8,003
MJ 8X0,75	8,000	6,20	7,200	80,00	14,00	8,004
MJ 8X1	8,000	6,20	7,000	90,00	14,00	8,005
MJ10X1	10,000	8,00	9,000	90,00	16,00	10,005
MJ10X1,25	10,000	8,00	8,800	100,00	20,00	10,006

Цена/шт. в ЕВРО			
○	●	●	●
●	●	●	○
●	●	●	●
○	●	●	○
●	●	●	●
●	●	●	○
●	●	●	●
○	●	●	●
		○	○

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое **A** TiAIN **a** TiAIN nanoA **A** TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Артикул №

4161

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 371

Режущий материал

HSS-E-PM

Покрытие

C

Тип

H

Форма

D

Допуск

6HX

Направление резания

правое

Группа скидок

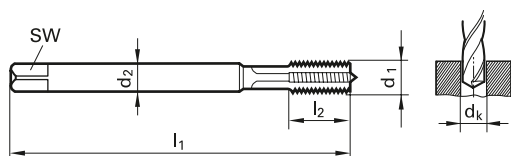
103

Техническая информация на стр.

794

NEW

Машинные метчики



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 8 X1	8,000	6,20	7,000	90,00	17,00	8,005
M10 X1	10,000	8,00	9,000	90,00	17,00	10,005
M12 X1	12,000	9,00	11,000	100,00	20,00	12,005
M12 X1,50	12,000	9,00	10,500	100,00	20,00	12,007

Цена/шт. в ЕВРО



C TiCN

Cb Carbo

D Cristall

F FIRE/nanoFIRE

P AlCrN

S TiN

S+ TiN+

M MolyGlide

Y Signum



метчики для точной метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Артикул №

1161

Стандарт

СТП

Стандарт

~ DIN 371

Режущий материал

Цельный тв. сплав

Покрyтие

C

Тип

H

Форма

D

Допуск

ISO 2 / 6H

Направление резания

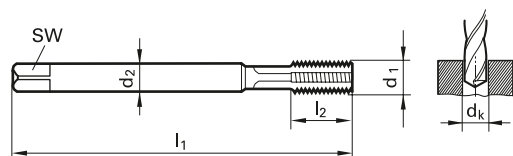
правое

Группа скидок

103

Техническая информация на стр.

794



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 6 X 0,5	6,000	4,90	5,600	80,00	15,00	6,003
M 8 X 1	8,000	6,20	7,100	90,00	18,00	8,005
M 10 X 1	10,000	8,00	9,100	90,00	22,00	10,005
M 12 X 1	12,000	9,00	11,100	100,00	25,00	12,005
M 12 X 1,5	12,000	9,00	10,600	100,00	28,00	12,007

Цена/шт. в ЕВРО



без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN
 TiAlN nanoA
 TiAlN SuperA



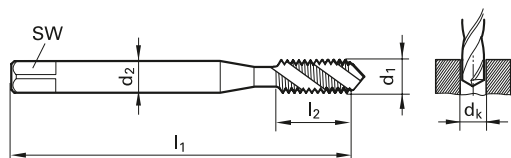
Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Артикул №	876	1837	1977	1978	1981
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	~ DIN 371				
Режущий материал	HSS-E				
Покрyтие	○	●	○	○	○
Тип	N R40	N R40	N	N R15	VA R40
Форма	C	C(K)	C	C	C
Допуск	2B	2B	2B	2B	2B
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	787	799	786	787	797



Машинные метчики

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 2 -56	2,800	2,10	1,850	45,00	5,00	2,184
NR. 3 -48	2,800	2,10	2,100	50,00	6,00	2,515
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	7,00	2,845
NR. 5 -40	3,500	2,70	2,650	56,00	7,00	3,175
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	8,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	8,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	11,00	4,826
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	80,00	11,00	5,486
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	13,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	14,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	16,00	9,525

Цена/шт. в ЕВРО				
●				●
●		○	○	
●		●	●	●
●		○	●	○
●		●	●	●
●		○	○	●
●	●	○	○	○
●	●	○	○	○
●	●	○	○	○
●	●	○	○	○



Артикул №

2839 2844 2854 2855 2865

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

~ DIN 371

Режущий материал

HSS-E

Покрyтие

● ● ○ ● ●

Тип

N R15 N R40 N R40 N R40 VA R40

Форма

C C C C C

Допуск

2B 2B 2B 2B 2B

Направление резания

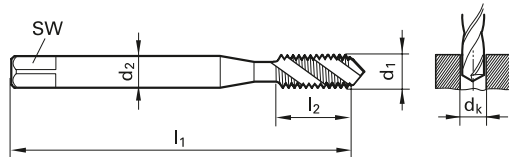
правое правое правое правое правое

Группа скидок

103 103 103 103 103

Техническая информация на стр.

787 787 799 799 797



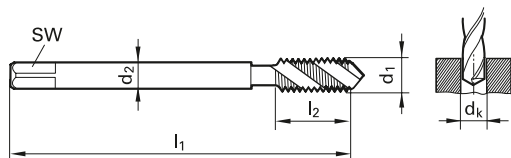
d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 2 -56	2,800	2,10	1,850	45,00	5,00	2,184
NR. 3 -48	2,800	2,10	2,100	50,00	6,00	2,515
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	7,00	2,845
NR. 5 -40	3,500	2,70	2,650	56,00	7,00	3,175
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	8,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	8,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	11,00	4,826
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	80,00	11,00	5,486
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	13,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	14,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	16,00	9,525

Цена/шт. в ЕВРО				
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
○	○	○	○	○
●	●	●	●	●
○	○	○	○	○
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●

○ без покрытия ● обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAIN a TiAIN nanoA A TiAIN SuperA



Артикул №	881	1982	1983	1986	2840
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	~ DIN 376				
Режущий материал	HSS-E				
Покрытие	○	○	○	○	●
Тип	N R40	N	N R15	VA R40	N R15
Форма	C	C	C	C	C
Допуск	2B	2B	2B	2B	2B
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	787	787	787	787	787



Машинные метчики

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	18,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	20,00	12,700
9/16-12	11,000	9,00	12,200	110,00	21,00	14,288
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	24,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	25,00	19,050
7/8 - 9	18,000	14,50	19,500	140,00	28,00	22,225
1 - 8	18,000	14,50	22,250	160,00	32,00	25,400

Цена/шт. в ЕВРО				
●	○	○	●	●
●	●	○	●	●
○	○	○	○	○
●	○	●	●	●
●	●	○	●	●
●	○			●



метчики для резьбы UNC

Машинные метчики

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрывтие

Тип

Форма

Допуск

Направление резания

Группа скидок

Техническая информация на стр.

2845

2856

2857

2866

DIN 2184-1

~ DIN 376

HSS-E



N R40

N R40

N R40

VA R40

C

C

C

C

2B

2B

2B

2B

правое

правое

правое

правое

103

103

103

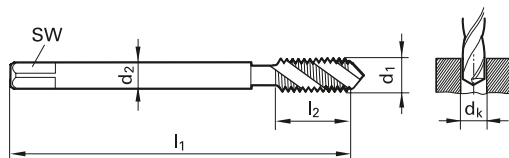
103

787

799

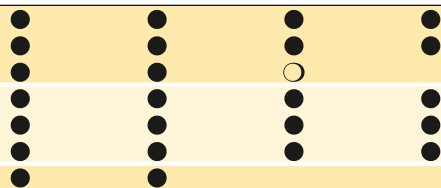
799

797



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	18,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	20,00	12,700
9/16-12	11,000	9,00	12,200	110,00	21,00	14,288
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	24,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	25,00	19,050
7/8 - 9	18,000	14,50	19,500	140,00	28,00	22,225
1 - 8	18,000	14,50	22,250	160,00	32,00	25,400

Цена/шт. в ЕВРО



○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA



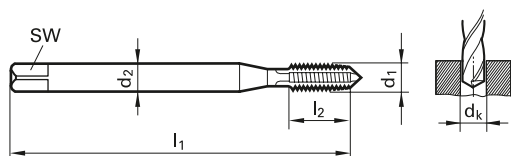
Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endspil.ru
info@endspil.ru



Артикул №	873	1979	1980	2872	2880
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	~ DIN 371				
Режущий материал	HSS-E				
Покрытие	○	●	○	○	Ⓜ+ⓐ
Тип	N	GG	VA	VA	N
Форма	B	C	B	B	B
Допуск	2B	2B	2B	2B	2B
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	786	802	796	796	798



Машинные метчики

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 1 -64	2,800	2,10	1,550	45,00	8,00	1,854
NR. 2 -56	2,800	2,10	1,850	45,00	9,00	2,184
NR. 3 -48	2,800	2,10	2,100	50,00	9,00	2,515
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	11,00	2,845
NR. 5 -40	3,500	2,70	2,650	56,00	11,00	3,175
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	12,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	13,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	14,00	4,826
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	80,00	16,00	5,486
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	18,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	20,00	9,525

Цена/шт. в ЕВРО				
○				
●				
○	○			
●		●	●	○
●	●		○	
●		●	●	●
●	○	●	●	○
●	●	●	●	○
●	○	●	●	○
●	●	●	●	
●	●	●	●	
●	●	●	●	



метчики для резьбы UNC

Машинные метчики

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Допуск

Направление резания

Группа скидок

Техническая информация на стр.

2881

2889

2905

2918

DIN 2184-1

~ DIN 371

HSS-E

HSS-E-PM



N

N

Ti

Ni

B

B

B

B

2B

2B

2BX

2BX

правое

правое

правое

правое

103

103

103

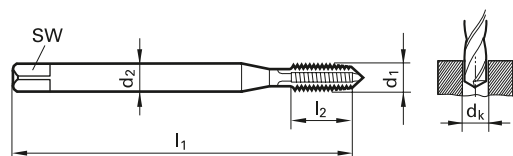
103

798

786

804

804



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 3 -48	2,800	2,10	2,100	50,00	9,00	2,515
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	11,00	2,845
NR. 5 -40	3,500	2,70	2,650	56,00	11,00	3,175
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	12,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	13,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	14,00	4,826
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	80,00	16,00	5,486
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	18,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	20,00	9,525

Цена/шт. в ЕВРО

	○		
●	○		
○			
●	●	●	●
●	●	○	●
●	●	●	●
●	○	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAlN ● TiAlN nanoA ● TiAlN SuperA



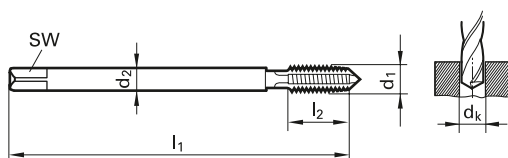
Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endspil.ru
info@endspil.ru



Артикул №	878	1984	1985	2873	2883
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	~ DIN 376				
Режущий материал	HSS-E				
Покрyтие	○	●	○	●	●
Тип	N	GG	VA	VA	N
Форма	B	C	B	B	B
Допуск	2B	2B	2B	2B	2B
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	786	802	796	796	798



Машинные метчики

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	22,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	12,700
9/16-12	11,000	9,00	12,200	110,00	30,00	14,288
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	33,00	19,050
7/8 - 9	18,000	14,50	19,500	140,00	35,00	22,225
1 - 8	18,000	14,50	22,250	160,00	38,00	25,400
1 1/8 - 7	22,000	18,00	25,000	180,00	44,00	28,575
1 1/4 - 7	22,000	18,00	28,000	180,00	44,00	31,750

Цена/шт. в ЕВРО				
●	●			●
●	●	●	●	●
●	●	○	●	●
●	●	●	●	●
●		●	●	○
○				
●				



метчики для резьбы UNC

Машинные метчики

Артикул №

2890

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

~ DIN 376

Режущий материал

HSS-E

Покрытие



Тип

N

Форма

B

Допуск

2B

Направление резания

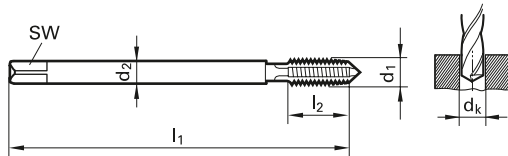
правое

Группа скидков

103

Техническая информация на стр.

786



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
1/2 -13	9,00	7,00	10,800	110,00	25,00	12,700
5/8 -11	12,00	9,00	13,500	110,00	30,00	15,875
3/4 -10	14,00	11,00	16,500	125,00	33,00	19,050
7/8 - 9	18,00	14,50	19,500	140,00	35,00	22,225
1 - 8	18,00	14,50	22,250	160,00	38,00	25,400
1 1/8 - 7	22,00	18,00	25,000	180,00	44,00	28,575
1 1/4 - 7	22,00	18,00	28,000	180,00	44,00	31,750

Цена/шт. в ЕВРО



без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



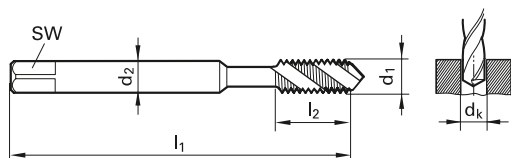
Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Стандарт	2912	2922
Стандарт	DIN 2184-1	
Режущий материал	~ DIN 371 / ~ DIN 376	
Покрытие	HSS-E-PM	
Тип	C	A
Форма	Ti R15	Ni R10
Допуск	C	C
Направление резания	2BX	2BX
Группа скидок	правое	правое
Техническая информация на стр.	103	103
	804	804



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	11,00	2,845
NR. 5 -40	3,500	2,70	2,650	56,00	11,00	3,175
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	12,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	13,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	14,00	4,826
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	80,00	16,00	5,486
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	18,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	20,00	9,525
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	22,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	12,700
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	15,875

Цена/шт. в ЕВРО	
●	●
○	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
○	●
●	●
●	●
●	○

Машинные метчики



метчики для резьбы UNC

Машинные метчики

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Допуск

Направление резания

Группа скидок

Техническая информация на стр.

1059

1063

1067

DIN 2184-1

~ DIN 371 / ~ DIN 376

HSS-E-PM

C

C

A

Ti

Ti R15

Ni R10

B

C

C

3BX

3BX

3BX

правое

правое

правое

103

103

103

805

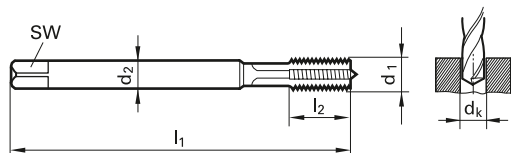
805

805

NEW

NEW

NEW



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	12,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	13,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	14,00	4,826
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	80,00	16,00	5,486
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	18,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	20,00	9,525
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	22,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	12,700
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	15,875

Цена/шт. в ЕВРО

●	○	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
○	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA



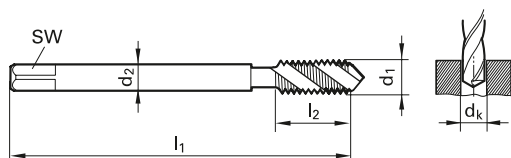
Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endspil.ru
info@endspil.ru



Артикул №	911	1838	1987	1988	1991
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	~ DIN 374				
Режущий материал	HSS-E				
Покрyтие	○	● S	○	○	●
Тип	N R40	N R40	N	N R15	VA R15
Форма	C	C(K)	C	C	C
Допуск	2B	2B	2B	2B	2B
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	787	799	786	787	797



Машинные метчики

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 3 -56	1,800		2,150	50,00	5,00	2,515
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	6,00	2,845
NR. 5 -44	2,500	2,10	2,700	56,00	6,00	3,175
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	6,50	3,505
NR. 8 -36	2,800	2,10	3,500	63,00	7,00	4,166
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	8,50	4,826
NR.12 -28	4,000	3,00	4,600	80,00	9,00	5,486
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	9,00	6,350
5/16-24	6,000	4,90	6,900	90,00	11,00	7,938
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	11,00	9,525
7/16-20	8,000	6,20	9,900	100,00	13,00	11,113
1/2 -20	9,000	7,00	11,500	100,00	13,00	12,700
9/16-18	11,000	9,00	12,900	100,00	14,00	14,288
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	15,875
3/4 -16	14,000	11,00	17,500	110,00	16,00	19,050
7/8 -14	18,000	14,50	20,400	125,00	19,00	22,225
1 -12	18,000	14,50	23,250	140,00	22,00	25,400

Цена/шт. в ЕВРО				
●		○	○	
		○	○	
○		○		
○		○	○	
●		○	○	
●	●	●		●
○	●	○	○	
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	○	○	○	●
●	○	○	○	●
●	○	○	○	●
○	○	○	○	



метчики для резьбы UNF

Машинные метчики

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Допуск

Направление резания

Группа скидок

Техническая информация на стр.

2841

2846

DIN 2184-1

~ DIN 374

HSS-E



N R15

N R40

C

C

2B

2B

правое

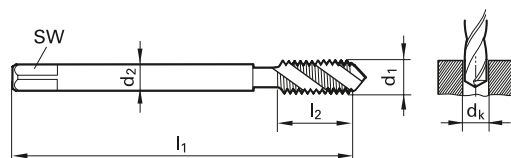
правое

103

103

787

787



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 3 -56	1,800		2,150	50,00	5,00	2,515
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	6,00	2,845
NR. 5 -44	2,500	2,10	2,700	56,00	6,00	3,175
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	6,50	3,505
NR. 8 -36	2,800	2,10	3,500	63,00	7,00	4,166
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	8,50	4,826
NR.12 -28	4,000	3,00	4,600	80,00	9,00	5,486
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	9,00	6,350
5/16-24	6,000	4,90	6,900	90,00	11,00	7,938
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	11,00	9,525
7/16-20	8,000	6,20	9,900	100,00	13,00	11,113
1/2 -20	9,000	7,00	11,500	100,00	13,00	12,700
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	15,875
3/4 -16	14,000	11,00	17,500	110,00	16,00	19,050
7/8 -14	18,000	14,50	20,400	125,00	19,00	22,225
1 -12	18,000	14,50	23,250	140,00	22,00	25,400

Цена/шт. в ЕВРО

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



2858	2859	2867	2868	2898
DIN 2184-1				
~ DIN 374				
HSS-E				
○	●	○	●	Ⓢ
N R40	N R40	VA R40	VA R40	VA R15
C	C	C	C	C
2B	2B	2B	2B	2B
правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103
799	799	797	797	797



Машинные метчики

Цена/шт. в ЕВРО				
	○		○	
	●		●	●
○			○	○
○	●		●	●
●	●	○	○	○
●	●	●	●	○
	●		●	○
○	●	●	●	○
		○		○



метчики для резьбы UNF

Машинные метчики

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрывтие

Тип

Форма

Допуск

Направление резания

Группа скидок

Техническая информация на стр.

908

1989

DIN 2184-1

~ DIN 374

HSS-E



N

GG

B

C

2B

2B

правое

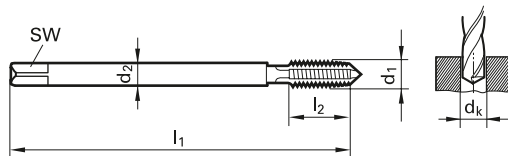
правое

103

103

786

802



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 3 -56	1,800		2,150	50,00	9,00	2,515
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	10,00	2,845
NR. 5 -44	2,500	2,10	2,700	56,00	10,00	3,175
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	11,00	3,505
NR. 8 -36	2,800	2,10	3,500	63,00	12,00	4,166
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	14,00	4,826
NR.12 -28	4,000	3,00	4,600	80,00	16,00	5,486
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	16,00	6,350
5/16-24	6,000	4,90	6,900	90,00	18,00	7,938
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	18,00	9,525
7/16-20	8,000	6,20	9,900	100,00	22,00	11,113
1/2 -20	9,000	7,00	11,500	100,00	20,00	12,700
9/16-18	11,000	9,00	12,900	100,00	22,00	14,288
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	15,875
3/4 -16	14,000	11,00	17,500	110,00	25,00	19,050
7/8 -14	18,000	14,50	20,400	125,00	25,00	22,225
1 -12	18,000	14,50	23,250	140,00	28,00	25,400
1 1/8 -12	22,000	18,00	26,500	150,00	28,00	28,575
1 1/4 -12	22,000	18,00	29,500	150,00	28,00	31,750

Цена/шт. в ЕВРО



○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



1990	2874	2884	2885	2891
DIN 2184-1				
~ DIN 374				
HSS-E				
○	●	●A+M	●	●
VA	VA	N	N	N
B	B	B	B	B
2B	2B	2B	2B	2B
правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103
796	796	798	798	786



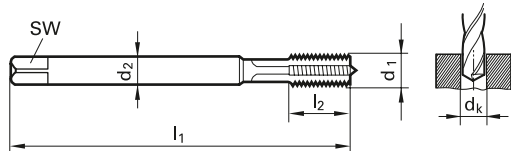
Машинные метчики

Цена/шт. в ЕВРО				
○		○	○	○
○		○	○	○
●	●	○	○	○
●	●	○	●	●
●	○	○	●	●
●	●	○	●	●
		●	●	●
		○	○	○
	○	○	●	●
	○	●	○	●
		○		●
				●
				●
				●
				●
				●
				●





Артикул №	2907	2919	2914	2923
Стандарт	DIN 2184-1			
Стандарт	~ DIN 371		~ DIN 371 / ~ DIN 374	
Режущий материал	HSS-E-PM			
Покрытие	C	A	C	A
Тип	Ti	Ni	Ti R15	Ni R10
Форма	B	B	C	C
Допуск	2BX	2BX	2BX	2BX
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Группа скидков	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	804	804	804	804



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 4 -48	3,500	2,70	2,400	56,00	10,00	2,845
NR. 5 -44	3,500	2,70	2,700	56,00	10,00	3,175
NR. 6 -40	4,000	3,00	2,950	56,00	11,00	3,505
NR. 8 -36	4,500	3,40	3,500	63,00	12,00	4,166
NR.10 -32	6,000	4,90	4,100	70,00	14,00	4,826
NR.12 -28	6,000	4,90	4,600	80,00	16,00	5,486
1/4 -28	7,000	5,50	5,500	80,00	16,00	6,350
5/16-24	8,000	6,20	6,900	90,00	17,00	7,938
3/8 -24	10,000	8,00	8,500	90,00	16,00	9,525
7/16-20	8,000	6,20	9,900	100,00	22,00	11,113
1/2 -20	9,000	7,00	11,500	100,00	20,00	12,700
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	15,875

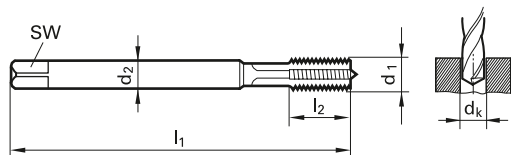
Цена/шт. в ЕВРО			
		●	●
●	○	○	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	○	●	●
●	●	●	●
●	○	●	●
		●	●
		●	●
		●	●
		●	●
		●	●
		●	●
		●	●

○ без покрытия
○ обработка паром
● азотирование ленточек
● азотирование
● золотисто-коричневое
A TiAlN
a TiAlN nanoA
A TiAlN SuperA



Артикул №	1060	1064	1068
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	~ DIN 371 / ~ DIN 374		
Режущий материал	HSS-E-PM		
Покрытие	C	C	A
Тип	Ti	Ti R15	Ni R10
Форма	B	C	C
Допуск	3BX	3BX	3BX
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	805	805	805
	NEW	NEW	NEW

Машинные метчики



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 6 -40	4,000	3,00	2,950	56,00	12,00	3,505
NR. 8 -36	4,500	3,40	3,500	63,00	13,00	4,166
NR.10 -32	6,000	4,90	4,100	70,00	14,00	4,826
NR.12 -28	6,000	4,90	4,600	80,00	16,00	5,486
1/4 -28	7,000	5,50	5,500	80,00	16,00	6,350
5/16-24	8,000	6,20	6,900	90,00	18,00	7,938
3/8 -24	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	9,525
7/16-20	8,000	6,20	9,900	100,00	22,00	11,113
1/2 -20	9,000	7,00	11,500	100,00	20,00	12,700
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	15,875

Цена/шт. в ЕВРО		
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●



Артикул №

2848

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

~ DIN 376

Режущий материал

HSS-E

Покрытие



Тип

N R40

Форма

C

Допуск

Направление резания

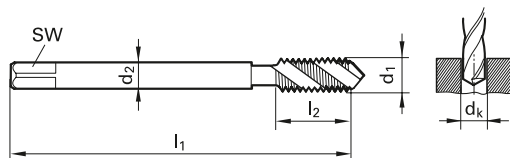
правое

Группа скидок

103

Техническая информация на стр.

787



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	Г/дюйм	мм		мм	мм	мм	
W 3/8	16,00	7,000	5,50	7,900	100,00	16,00	9,525
W 7/16	14,00	8,000	6,20	9,200	100,00	18,00	11,113
W 1/2	12,00	9,000	7,00	10,500	110,00	20,00	12,700
W 9/16	12,00	11,000	9,00	12,000	110,00	21,00	14,287
W 5/8	11,00	12,000	9,00	13,500	110,00	24,00	15,876
W 3/4	10,00	14,000	11,00	16,250	125,00	25,00	19,051
W 7/8	9,00	18,000	14,50	19,250	140,00	28,00	22,226
W1	8,00	18,000	14,50	22,000	160,00	32,00	25,401

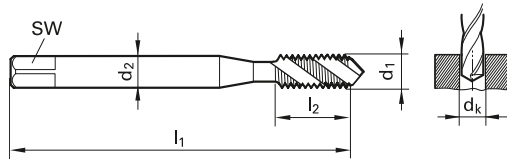
Цена/шт. в ЕВРО



без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN
 TiAlN nanoA
 TiAlN SuperA



Артикул №	2847	2893
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	~ DIN 371	~ DIN 376
Режущий материал	HSS-E	
Покрyтие		
Тип	N R40	N
Форма	C	B
Допуск		
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	787	786



Машинные метчики

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	Г/дюйм	мм		мм	мм	мм	
W 1/8	40,00	3,500	2,70	2,500	56,00	7,00	3,175
W 3/16	24,00	6,000	4,90	3,600	70,00	11,00	4,762
W 1/4	20,00	7,000	5,50	5,100	80,00	13,00	6,350
W 5/16	18,00	8,000	6,20	6,500	90,00	14,00	7,938
W 3/8	16,00	10,000	8,00	7,900	100,00	16,00	9,525
W 7/16	14,00	8,000	6,20	9,200	100,00	22,00	11,113
W 1/2	12,00	9,000	7,00	10,500	110,00	25,00	12,700
W 9/16	12,00	11,000	9,00	12,000	110,00	30,00	14,287
W 5/8	11,00	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	15,876
W 3/4	10,00	14,000	11,00	16,250	125,00	33,00	19,051
W 7/8	9,00	18,000	14,50	19,250	140,00	35,00	22,226
W1	8,00	18,000	14,50	22,000	160,00	38,00	25,401

Цена/шт. в ЕВРО	
●	
●	
●	
●	
●	
	●
	●
	○
	●
	●
	○
	○



метчики для резьбы BSW

Машинные метчики

Артикул №

2892

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

~ DIN 371

Режущий материал

HSS-E

Покрытие



Тип

N

Форма

B

Допуск

Направление резания

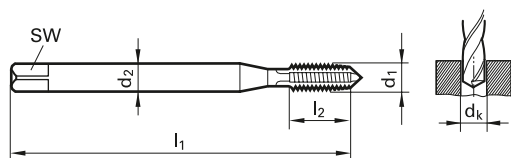
правое

Группа скидок

103

Техническая информация на стр.

786



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	Г/дюйм	мм		мм	мм	мм	
W 1/8	40,00	3,500	2,70	2,500	56,00	11,00	3,175
W 5/32	32,00	4,500	3,40	3,200	63,00	13,00	3,969
W 3/16	24,00	6,000	4,90	3,600	70,00	14,00	4,762
W 1/4	20,00	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	6,350
W 5/16	18,00	8,000	6,20	6,500	90,00	18,00	7,938
W 3/8	16,00	10,000	8,00	7,900	100,00	20,00	9,525

Цена/шт. в ЕВРО



без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

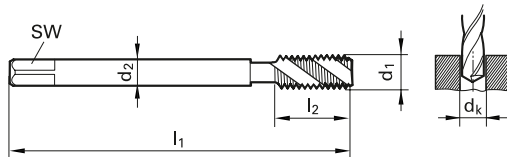
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Артикул №	4159
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	DIN 5156
Режущий материал	HSS-E-PM
Покрытие	S
Тип	VA R40
Форма	C
Допуск	
Направление резания	правое
Группа скидок	103
Техническая информация на стр.	797

NEW

Машинные метчики



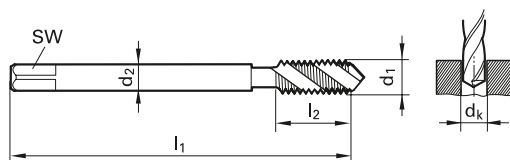
d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	Г/дюйм	мм		мм	мм	мм	
G 1/16	28,00	6,000	4,90	6,800	90,00	4,50	7,723
G 1/8	28,00	7,000	5,50	8,800	90,00	4,50	9,728
G 1/4	19,00	11,000	9,00	11,800	100,00	6,70	13,157
G 3/8	19,00	12,000	9,00	15,250	100,00	6,70	16,662
G 1/2	14,00	16,000	12,00	19,000	125,00	9,10	20,955

Цена/шт. в ЕВРО





Артикул №	937	963	964
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	DIN 5156		
Режущий материал	HSS-E		
Покрытие	Ⓢ	○	○
Тип	N R40	N	N R15
Форма	C(K)	C	C
Допуск			
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	799	786	787



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	G/дюйм	мм		мм	мм	мм	
G 1/16	28,00	6,000	4,90	6,800	90,00	11,00	7,723
G 1/8	28,00	7,000	5,50	8,800	90,00	11,00	9,728
G 1/4	19,00	11,000	9,00	11,800	100,00	14,00	13,157
G 3/8	19,00	12,000	9,00	15,250	100,00	14,00	16,662
G 1/2	14,00	16,000	12,00	19,000	125,00	18,00	20,955
G 5/8	14,00	18,000	14,50	21,000	125,00	18,00	22,911
G 3/4	14,00	20,000	16,00	24,500	140,00	20,00	26,441
G 7/8	14,00	22,000	18,00	28,250	150,00	22,00	30,201
G1	11,00	25,000	20,00	30,750	160,00	24,00	33,249
G1 1/8	11,00	28,000	22,00	35,500	170,00	24,00	37,897
G1 1/4	11,00	32,000	24,00	39,500	170,00	25,00	41,910
G1 3/8	11,00	36,000	29,00	41,750	180,00	27,00	44,323
G1 1/2	11,00	36,000	29,00	45,250	190,00	27,00	47,803
G2	11,00	45,000	35,00	57,000	220,00	32,00	59,614

Цена/шт. в ЕВРО		
	○	
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
○	●	●
○	●	●
○	○	●
○	●	●
	●	

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAIN ● TiAIN nanoA ● TiAIN SuperA



965	968	2842	2849	2860	2861	4158	939
DIN 2184-1							
DIN 5156							
HSS-E						HSS-E-PM	
○	●	●	●	○	●	●	○
N R40	VA R40	N R15	N R40	N R40	N R40	N R15	VA R40
C	C	C	C	C	C	E	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103	103
787	797	787	787	799	799	799	797

NEW

Машинные метчики



Цена/шт. в ЕВРО							
●	○					●	
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	○	●	●	●
●	○				●		
●	●				●		
●	●				●		

C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

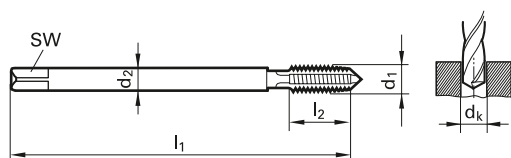
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Метчики для трубной резьбы Whitworth

Машинные метчики

Артикул №	961	962
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	DIN 5156	
Режущий материал	HSS-E	
Покрытие	●	○
Тип	GG	N
Форма	C	B
Допуск		
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	802	786



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	Г/дюйм	мм		мм	мм	мм	
G 1/16	28,00	6,000	4,90	6,800	90,00	18,00	7,723
G 1/8	28,00	7,000	5,50	8,800	90,00	18,00	9,728
G 1/4	19,00	11,000	9,00	11,800	100,00	20,00	13,157
G 3/8	19,00	12,000	9,00	15,250	100,00	22,00	16,662
G 1/2	14,00	16,000	12,00	19,000	125,00	25,00	20,955
G 5/8	14,00	18,000	14,50	21,000	125,00	25,00	22,911
G 3/4	14,00	20,000	16,00	24,500	140,00	28,00	26,441
G 7/8	14,00	22,000	18,00	28,250	150,00	28,00	30,201
G1	11,00	25,000	20,00	30,750	160,00	30,00	33,249
G1 1/8	11,00	28,000	22,00	35,500	170,00	30,00	37,897
G1 1/4	11,00	32,000	24,00	39,500	170,00	30,00	41,910
G1 3/8	11,00	36,000	29,00	41,750	180,00	32,00	44,323
G1 1/2	11,00	36,000	29,00	45,250	190,00	32,00	47,803
G2	11,00	45,000	35,00	57,000	220,00	40,00	59,614

Цена/шт. в ЕВРО	
○	
●	●
●	●
●	●
●	○
●	●
○	●
●	●
○	●
●	●
●	●

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



967	2875	2886	2887	2894	938
DIN 2184-1					
DIN 5156					
HSS-E					HSS-E-PM
○	●	● ^A +● ^M	●	●	○
VA	VA	N	N	N	VA
B	B	B	B	B	B
правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103
796	796	798	798	786	796



Машинные метчики

Цена/шт. в ЕВРО					
○	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	○	●	●	●
●	●		●	●	●
			●		
			●		
			●		

C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



метчики для резьбы NPT

Машинные метчики

Артикул №

1088

1087

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

СТП

HSS-E

Покрытие



Тип

VA R25

VA R25

Форма

C

C

Допуск

Направление резания

правое

правое

Группа скидок

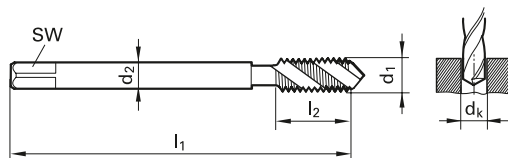
103

103

Техническая информация на стр.

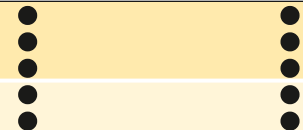
797

797



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	Г/дюйм	мм		мм	мм	мм	
1/8	27,00	11,000	9,00	8,500	90,00	15,00	10,620
1/4	18,00	14,000	11,00	11,200	100,00	21,00	14,140
3/8	18,00	16,000	12,00	14,400	110,00	21,00	17,570
1/2	14,00	18,000	14,50	18,000	125,00	27,00	21,900
3/4	14,00	22,000	18,00	23,400	140,00	27,00	27,230

Цена/шт. в ЕВРО



без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

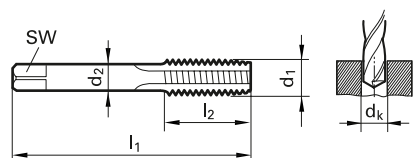
+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Артикул №	4127
Стандарт	
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS-E
Покрытие	(S)
Тип	VA R25
Форма	C
Допуск	
Направление резания	правое
Группа скидок	103
Техническая информация на стр.	797
	NEW

Машинные метчики



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	Г/дюйм	мм		мм	мм	мм	
1/16	27,00	8,000	6,20	6,250	90,00	14,00	8,190
1/8	27,00	11,000	9,00	8,500	90,00	15,00	10,620
1/4	18,00	14,000	11,00	11,200	100,00	21,00	14,140
3/8	18,00	16,000	12,00	14,400	110,00	21,00	17,570
1/2	14,00	18,000	14,50	18,000	125,00	27,00	21,900
3/4	14,00	22,000	18,00	23,400	140,00	27,00	27,230
1	11,50	25,000	20,00	29,100	170,00	32,00	34,180

Цена/шт. в ЕВРО
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

(C) TiCN (Cb) Carbo (D) Cristall (F) FIRE/nanoFIRE (P) AlCrN (S) TiN (S+) TiN+ (M) MolyGlide (Y) Signum



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Метчики для резьбы EG

Машинные метчики

Артикул №

1011

Стандарт

Стандарт

DIN 40435

Режущий материал

HSS-E

Покрытие

S

Тип

N R40

Форма

C

Допуск

6H mod

Направление резания

правое

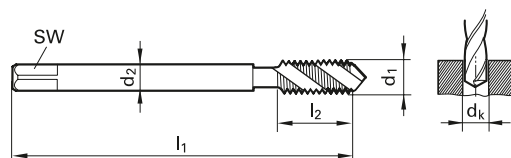
Группа скидок

103

Техническая информация на стр.

799

NEW



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
EG M 4	0,70	6,000	4,90	4,200	70,00	7,50
EG M 5	0,80	6,000	4,90	5,250	80,00	8,50
EG M 6	1,00	8,000	6,20	6,300	90,00	11,00
EG M 8	1,25	10,000	8,00	8,400	100,00	14,00
EG M10	1,50	9,000	7,00	10,500	100,00	16,00
EG M12	1,75	11,000	9,00	12,500	110,00	18,50
EG M14	2,00	12,000	9,00	14,500	110,00	20,00
EG M16	2,00	14,000	11,00	16,500	125,00	20,00

Цена/шт. в ЕВРО



без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

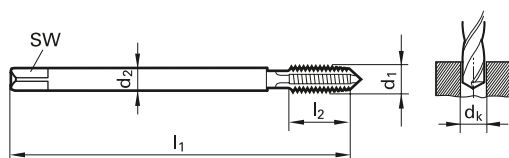
+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Артикул №	1010
Стандарт	
Стандарт	DIN 40435
Режущий материал	HSS-E
Покрытие	S
Тип	N
Форма	B
Допуск	6H mod
Направление резания	правое
Группа скидок	103
Техническая информация на стр.	798
	NEW

Машинные метчики



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
EG M 4	0,70	6,000	4,90	4,200	70,00	12,00
EG M 5	0,80	6,000	4,90	5,250	80,00	14,00
EG M 6	1,00	8,000	6,20	6,300	90,00	17,00
EG M 8	1,25	10,000	8,00	8,400	100,00	20,00
EG M10	1,50	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00
EG M12	1,75	11,000	9,00	12,500	110,00	30,00
EG M14	2,00	12,000	9,00	14,500	110,00	26,00
EG M16	2,00	14,000	11,00	16,500	125,00	33,00

Цена/шт. в ЕВРО

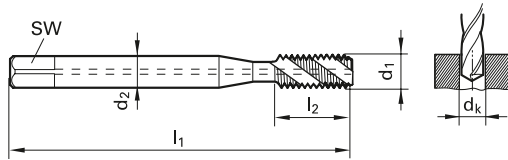




Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

Машинные метчики

Артикул №	1891	1892	1893
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	DIN 371		
Режущий материал	HSS-E		
Покрывтие	○	○	○
Тип	N R15	VA R40	N R40
Форма	C	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	806	797	787



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00

Цена/шт. в ЕВРО

●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



1894	2436	2438	2514	1152	1188
DIN 2184-1					
DIN 371					
HSS-E			HSS-E-PM		
○	● S	● S	● A+M	● C	● C
H R40	N R15	N R40	N R40	N R50	H R15
C	C	C	C	C	C
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX
правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103
793	787	787	799	799	792



Цена/шт. в ЕВРО

●	○	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●

Машинные метчики

- TiCN
- Carbo
- Crisfall
- FIRE/nanoFIRE
- AlCrN
- TiN
- TiN+
- MolyGlide
- Signum



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

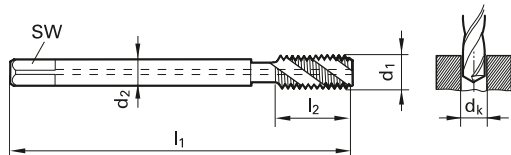
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

Машинные метчики

Артикул №	1898	1899
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	DIN 376	
Режущий материал	HSS-E	
Покрывтие	○	○
Тип	N R15	VA R40
Форма	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	806	797



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
мм	мм	мм		мм	мм	мм
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	20,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	25,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	140,00	27,00
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	160,00	30,00

Цена/шт. в ЕВРО	
●	●
●	○
○	●
	○

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAIN a TiAIN nanoA A TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endspil.ru
info@endspil.ru

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы



1901	2437	2439	1194	1293
DIN 2184-1				
DIN 376				
	HSS-E		HSS-E-PM	
○	(S)	(S)	(C)	(S)
H R40	N R15	N R40	H R15	N R50
C	C	C	C	C
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103
793	787	787	792	799



Машинные метчики

Цена/шт. в ЕВРО

•	•	•	•	•
•	•	•	•	•
•	•	•	•	•
•	•	•	•	•
•	•	•	•	•
			•	•
			•	
			•	
			•	
			•	



Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

Машинные метчики

Артикул №

969

971

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 371

Режущий материал

Цельный тв. сплав

Покрывтие



Тип

H

N R15

Форма

C

C

Допуск

6НХ

6НХ

Направление резания

правое

правое

Группа скидок

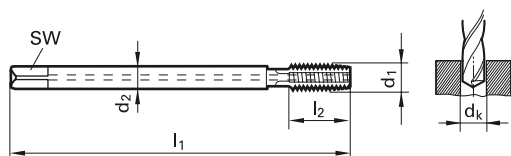
103

103

Техническая информация на стр.

801

801



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	8,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	10,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	10,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	12,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	16,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	18,00

Цена/шт. в ЕВРО	
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endspil.ru
info@endspil.ru



1008	1858	2311	2506	2510	2516
DIN 2184-1					
DIN 371					
Цельный тв. сплав					
○	○	ⓐ	ⓐ	ⓐ	Ⓜ
Н	Н	Н	Н	N R15	N R15
Е	С	С	С	С	С
6НХ	6НХ	6НХ	6НХ	6НХ	6НХ
правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103
801	801	803	803	803	801

NEW



Машинные метчики

Цена/шт. в ЕВРО					
●					○
●					○
●	●	●	●	●	○
●	●	●	●	●	○
●	●	●	●	●	○
●					

Ⓒ TiCN
Ⓒb Carbo
Ⓓ Cristall
Ⓕ FIRE/nanoFIRE
⒫ AlCrN
⒮ TiN
⒮+ TiN+
Ⓜ MolyGlide
Ⓐ Signum



Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

Машинные метчики

Артикул №

1859

1883

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 376

Режущий материал

Цельный тв. сплав

Покрывтие



Тип

H

H

Форма

C

C

Допуск

6НХ

6НХ

Направление резания

правое

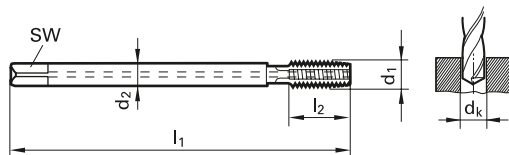
правое

Группа скидок

103

103

Техническая информация на стр.



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	22,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	22,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	22,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	24,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00

Цена/шт. в ЕВРО



без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



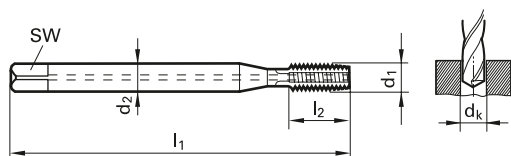
Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endspil.ru
info@endspil.ru



Артикул №	318	1890	2517	302	1091
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	DIN 371				
Режущий материал	HSS-E		HSS-E-PM		
Покрытие	A	●	A+M	C	C
Тип	GG	GG	N	H	H
Форма	C	C	B	C	E
Допуск	6HX	6HX	ISO 2 / 6H	6HX	6HX
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	802	802	798	800	800



Машинные метчики

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00

Цена/шт. в ЕВРО				
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●



Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

Машинные метчики

Артикул №

319

1897

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 376

Режущий материал

HSS-E

Покрывте



Тип

GG

GG

Форма

C

C

Допуск

6НХ

6НХ

Направление резания

правое

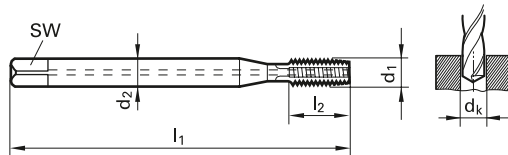
правое

Группа скидок

103

103

Техническая информация на стр.



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	30,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00

Цена/шт. в ЕВРО



без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

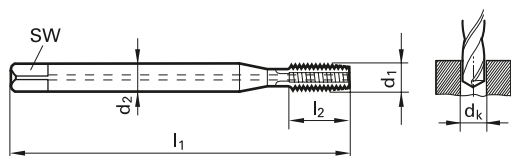
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Артикул №	2899	297	4165
Стандарт	DIN 2184-1		
Стандарт	DIN 376		
Режущий материал	HSS-E	HSS-E-PM	
Покрытие	A+M	C	C
Тип	N AZ	H	H
Форма	E	C	E
Допуск	ISO 2 / 6H	6HX	6HX
Направление резания	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103
Техническая информация на стр.	803	790	793

NEW

Машинные метчики



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	14,00
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	16,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	17,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	20,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00

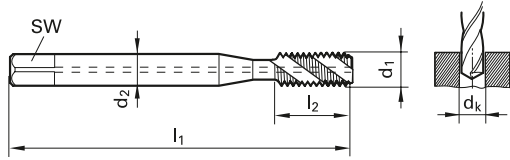
Цена/шт. в ЕВРО		
○		
○		
●		
●	●	●
○	●	●
	●	●
		●
		●



Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы

Машинные метчики

Артикул №	1139	1142
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	DIN 371	DIN 376
Режущий материал	HSS-E-PM	
Покрытие	Ⓒ	Ⓒ
Тип	VA R50	VA R50
Форма	С	С
Допуск	6НХ	6НХ
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	797	797



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	4,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	5,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	6,30
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	7,50
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	8,80
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	10,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	10,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	12,50

Цена/шт. в ЕВРО	
●	
●	
●	
●	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●
	●

○ без покрытия ○ обработка паром ○ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAIN ⓐ TiAIN nanoA Ⓐ TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом



Артикул №

1144

Стандарт

DIN 2184-1

Стандарт

DIN 374

Режущий материал

HSS-E-PM

Покрывтие

C

Тип

VA R50

Форма

C

Допуск

6HX

Направление резания

правое

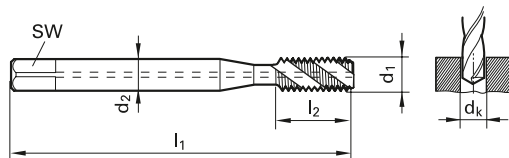
Группа скидок

103

Техническая информация на стр.

797

Машинные метчики



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	5,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	5,00	10,005
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	5,00	12,005
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	7,50	12,007
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	7,50	14,007
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	7,50	16,007
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	7,50	18,007
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	7,50	20,007

Цена/шт. в ЕВРО

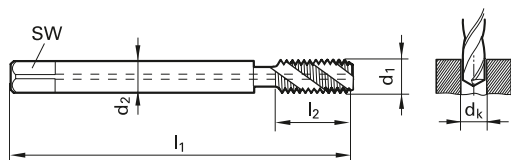




Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

Артикул №	1905	1906	1907	1200	1294
Стандарт	DIN 2184-1				
Стандарт	DIN 374				
Режущий материал	HSS-E			HSS-E-PM	
Покрытие	○	○	○	●C	●S
Тип	N R15	VA R40	H R40	H R15	N R50
Форма	C	C	C	C	C
Допуск	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Группа скидок	103	103	103	103	103
Техническая информация на стр.	787	797	793	792	799

Машинные метчики



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 5 X0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	5,00	5,003
M 6 X0,5	4,500	3,40	5,500	80,00	5,00	6,003
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	8,00	6,004
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,200	80,00	8,00	8,004
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	8,005
M 9 X1	7,000	5,50	8,000	90,00	11,00	9,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	16,00	12,006
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	16,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	14,005
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	100,00	15,00	14,006
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	14,007
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	11,00	16,005
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	16,007
M18 X1	14,000	11,00	17,000	110,00	12,00	18,005
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	16,00	18,007
M20 X1	16,000	12,00	19,000	125,00	12,00	20,005
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	20,007
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	16,00	24,007

Цена/шт. в ЕВРО					
○	○				
○	●	○	●		
●	○	○	●	●	
○	○	○	●	●	●
●	●	○	●	○	
●			●	●	●
○	○		●	●	
●	○	●	●	●	●
○			●	●	●
○		○	●	●	●

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAlN ● TiAlN nanoA ● TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования





+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endspil.ru
info@endspil.ru

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

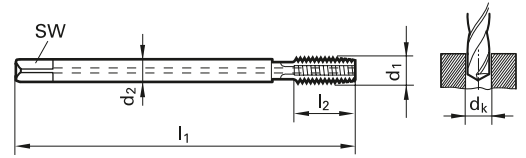


Артикул №
Стандарт
Стандарт
Режущий материал
Покрyтие
Тип
Форма
Допуск
Направление резания
Группа скидок
Техническая информация на стр.










































































































347	1904	1007	1090
DIN 2184-1			
DIN 374			
HSS-E		HSS-E-PM	
			
GG	GG	H	H
C	C	E	C
6HX	6HX	6HX	6HX
правое	правое	правое	правое
103	103	103	103
802	802	802	802

NEW

Машинные метчики



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 5 X0,50	3,500	2,70	4,500	70,00	10,00	5,003
M 6 X0,50	4,500	3,40	5,500	80,00	13,00	6,003
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	13,00	6,004
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,200	80,00	14,00	8,004
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	17,00	8,005
M 9 X1	7,000	5,50	8,000	90,00	17,00	9,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	17,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	20,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	20,00	12,006
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	20,00	14,005
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	100,00	20,00	14,006
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	14,007
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	22,00	16,005
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	16,007
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	25,00	18,007
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	20,007
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	25,00	22,007
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	28,00	24,007

Цена/шт. в ЕВРО			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			
			

 TiCN  Carbo  Cristall  FIRE/nanoFIRE  AlCrN  TiN  TiN+  MolyGlide  Signum



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

Машинные метчики

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Допуск

Направление резания

Группа скидок

Техническая информация на стр.

972

975

977

DIN 2184-1

DIN 371

Цельный тв. сплав



H

N L15

N R15

C

D

C

6HX

6HX

6HX

правое

правое

правое

103

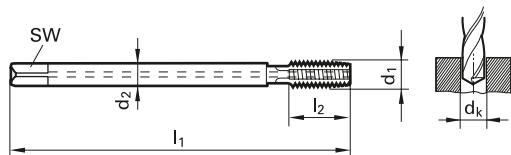
103

103

803

808

808



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 4 X0,5	4,500	3,40	3,500	63,00	10,00	4,003
M 5 X0,5	6,000	4,90	4,500	70,00	10,00	5,003
M 6 X0,5	6,000	4,90	5,500	80,00	12,00	6,003
M 8 X1	8,000	6,20	7,000	90,00	16,00	8,005
M10 X1	10,000	8,00	9,000	90,00	18,00	10,005
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	22,00	12,005
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	22,00	12,007
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	22,00	14,007
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	16,007
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	24,00	18,007
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	20,007

Цена/шт. в ЕВРО



- без покрытия
- обработка паром
- азотирование ленточек
- азотирование
- золотисто-коричневое
- TiAlN
- TiAlN nanoA
- TiAlN SuperA

Метчики с подводом СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом



1861	974	976	978	1009	1860
DIN 2184-1					
DIN 371	DIN 374				
Цельный тв. сплав					
○	○	○	○	○	○
H	H	N L15	N R15	H	H
C	C	D	C	E	C
6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX
правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103
808	808	808	808	808	808

NEW



Машинные метчики

Цена/шт. в ЕВРО					
○					
○				●	
●				●	
	●	○	●	●	●
	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●
	●	●	○	●	●

C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



Дистрибьюция качественного оборудования

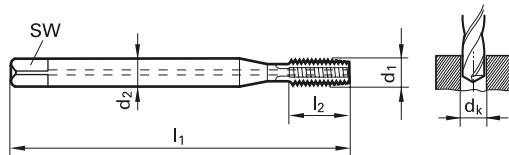
+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Метчики с каналом под СОЖ для резьбы UNC

Артикул №	1085	1086
Стандарт	DIN 2184-1	
Стандарт	~ DIN 371	~ DIN 376
Режущий материал	HSS-E	
Покрытие	A	A
Тип	GG	GG
Форма	C	C
Допуск	2B	2B
Направление резания	правое	правое
Группа скидок	103	103
Техническая информация на стр.	802	802



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	14,00	4,826
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	80,00	16,00	5,486
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	18,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	20,00	9,525
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	22,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	12,700
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	33,00	19,050
7/8 - 9	18,000	14,50	19,500	140,00	35,00	22,225

Цена/шт. в ЕВРО	
○	
●	
●	
●	
●	
	○
	●
	●
	●
	●

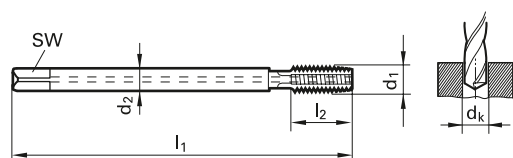
○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое **A** TiAIN **a** TiAIN nanoA **A** TiAIN SuperA

Метчики с каналом под СОЖ для резьбы UNF



Артикул №	1082
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	~ DIN 374
Режущий материал	HSS-E
Покрывтие	A
Тип	GG
Форма	C
Допуск	2B
Направление резания	правое
Группа скидок	103
Техническая информация на стр.	802

Машинные метчики



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	14,00	4,826
NR.12 -28	4,000	3,00	4,600	80,00	16,00	5,486
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	16,00	6,350
5/16-24	6,000	4,90	6,900	90,00	18,00	7,938
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	18,00	9,525
7/16-20	8,000	6,20	9,900	100,00	22,00	11,113
1/2 -20	9,000	7,00	11,500	100,00	20,00	12,700
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	15,875
3/4 -16	14,000	11,00	17,500	110,00	25,00	19,050
7/8 -14	18,000	14,50	20,400	125,00	25,00	22,225

Цена/шт. в ЕВРО
○
●
○
○
●
○
○
○
○
●

- C** TiCN
- Cb** Carbo
- D** Cristall
- F** FIRE/nanoFIRE
- P** AlCrN
- S** TiN
- S+** TiN+
- M** MolyGlide
- Y** Signum



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

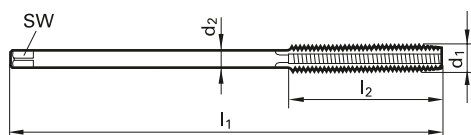
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Машинные гаечные метчики для метрической резьбы

Артикул №	851
Стандарт	DIN 357
Стандарт	DIN 357
Режущий материал	HSS-E
Покрытие	○
Тип	N
Форма	
Допуск	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое
Группа скидков	103
Техническая информация на стр.	788

Машинные гаечные метчики



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
M 3	0,50	2,200		2,500	70,00	22,00
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	90,00	25,00
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	100,00	28,00
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	110,00	32,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	125,00	40,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	140,00	45,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	180,00	50,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	200,00	56,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	200,00	63,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	220,00	63,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	250,00	70,00
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	280,00	80,00
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	315,00	100,00

Цена/шт. в ЕВРО



○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAIN a TiAIN nanoA A TiAIN SuperA



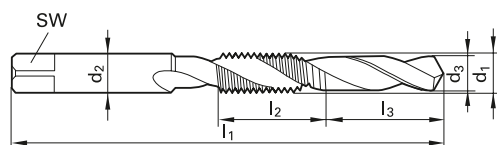
Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Артикул №	1839
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS-E
Покрытие	○
Тип	N
Форма	D
Направление резания	правое
Допуск	ISO 2 / 6H
Группа скидок	103
Техническая информация на стр.	789



Комбинированное сверло

d1	P	d3	d2	SW	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм		мм	мм	мм	
M 3	0,50	2,500	3,500	2,70	62,00	12,00	9,00	●
M 4	0,70	3,300	4,500	3,40	66,00	16,00	10,00	●
M 5	0,80	4,200	6,000	4,90	75,00	18,00	12,00	●
M 6	1,00	5,000	6,000	4,90	81,00	20,00	14,00	●
M 8	1,25	6,800	6,000	4,90	93,00	12,00	20,00	●
M10	1,50	8,500	7,000	5,50	99,00	14,00	22,00	●
M12	1,75	10,200	9,000	7,00	106,00	16,00	25,00	●