

# КЛАССИФИКАЦИЯ


## ДЛЯ ВНЕШНЕГО ПРОРЕЗАНИЯ

Обозначение державки	Форма пластины	Характеристика	Ширина канавки в соответствии с режимом резания (мм)							Страница
			Неглубокое прорезание	Глубокое прорезание	Отрезные операции	Копирование	Прорезание	НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ		
<b>GY</b> Державка 		<ul style="list-style-type: none"> <li>Тип с прижимом.</li> <li>Высокая жесткость конструкции для точной обработки</li> <li>Широкая номенклатура пластин.</li> </ul>	2 2.39 2.5 3 3.18 4 4.75 5 6 6.35	2 2.39 2.5 3 3.18 4 4.75 5 6 6.35	2 2.39 2.5 3 3.18 4 4.75 5 6 6.35					<b>F012</b>
<b>DG</b> Державка 		<ul style="list-style-type: none"> <li>Тип с прижимом.</li> <li>Широкая номенклатура пластин.</li> <li>Возможность использования серии пластин для копирования.</li> <li>Нарезание пазов на торце с минимальным диаметром 20 мм.</li> </ul>	2 3 4 5 6 7 8	2 3 4 5 6 7 8	2 3 4 5 6 7 8		3 4 5 6	4 5 6	3 4 5 6 7 8	<b>F092</b>
<b>UG</b> Державка 		<ul style="list-style-type: none"> <li>Упругий тип зажима.</li> <li>Усиленный зажим пластины.</li> <li>Блочный тип, лопаточный тип и цельный тип.</li> <li>Максимальный диаметр для отрезки 120мм.</li> </ul>	2.2 3.1 4.1 5.1	2.2 3.1 4.1 5.1	2.2 3.1 4.1 5.1					<b>F118</b>
<b>EG</b> Державка 		<ul style="list-style-type: none"> <li>Тип с прижимом.</li> <li>Высокая жесткость зажима благодаря встроенному прихвату.</li> <li>Превосходная острота с пластинами с положительным углом.</li> <li>Максимальный диаметр для отрезки 50мм.</li> </ul>	3 4 5 6	3 4 5 6	3 4 5 6					<b>F120</b>
<b>MG</b> Державка 		<ul style="list-style-type: none"> <li>Тип с прижимом.</li> <li>Высокий класс точности пластин.</li> <li>Пластины с положительным углом при незначительной вибрации обеспечивают хорошее качество обработки поверхности.</li> </ul>	1.25   6							<b>F121</b>
<b>SMG</b> Державка 		<ul style="list-style-type: none"> <li>Винчивающийся тип.</li> <li>Высокий класс точности пластин.</li> <li>Пластины с положительным углом при незначительной вибрации обеспечивают хорошее качество обработки поверхности.</li> </ul>	0.3   1.3							<b>F124</b>
МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	<b>GTAN GTBH GTCH</b> 		<ul style="list-style-type: none"> <li>Резцедержатели с многорезцовой оправкой.</li> <li>Маленькая державка : 8мм – 16мм</li> <li>Возможен контроль обратного зажима.</li> <li>Высокая жесткость, благодаря конструкции вертикальной пластины.</li> <li>Экономичность, благодаря конструкции 3-х угловой пластины.</li> </ul>	0.3   3.0						<b>D016</b>
	<b>СТАН</b> 		<ul style="list-style-type: none"> <li>Резцедержатели с многорезцовой оправкой.</li> <li>Маленькая державка : 8мм – 16мм</li> <li>Благодаря конструкции, державка имеет высокую производительность.</li> <li>Высокая жесткость, благодаря конструкции вертикальной пластины.</li> <li>Максимальный диаметр для отрезки : 12мм</li> </ul>	0.7 1.0 1.5 2.0	0.7 1.0 1.5 2.0	0.7 1.0 1.5 2.0			<b>D018</b>	
	<b>СТВН</b> 		<ul style="list-style-type: none"> <li>Резцедержатели с многорезцовой оправкой.</li> <li>Маленькая державка : 10мм – 16мм</li> <li>Одна и та же державка используется для пластин, предназначенных для обратного точения и отрезания.</li> <li>Высокая жесткость, благодаря конструкции вертикальной пластины.</li> <li>Максимальный диаметр для отрезки : 16мм</li> </ul>	1.5 2.0	1.5 2.0	1.5 2.0			<b>D020</b>	
	<b>СТСН</b> 		<ul style="list-style-type: none"> <li>Резцедержатели с многорезцовой оправкой.</li> <li>Маленькая державка : 10мм, 12мм</li> <li>Высокая острота режущей кромки и отличный отвод стружки.</li> <li>Максимальный диаметр для отрезки : 20мм</li> </ul>	2.2 2.5	2.2 2.5	2.2 2.5			<b>D021</b>	

## ДЛЯ ВНЕШНЕГО ПРОРЕЗАНИЯ

Обозначение державки	Форма пластины	Характеристика	Ширина канавки в соответствии с режимом резания (мм)						Страница	
			Неглубокое прорезание	Глубокое прорезание	Отрезные операции	Копирование	Прорезание	НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ НА ТОРЦЕ		
МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	<b>CTDH</b> 		<ul style="list-style-type: none"> <li>● Резцедержатели с многорезцовой оправкой.</li> <li>● Маленькая державка : 16мм</li> <li>● Высокая острота режущей кромки и отличный отвод стружки.</li> <li>● Максимальный диаметр для отрезки : 23—35мм</li> </ul>	2.5	2.5	2.5				D022
	<b>CTEH</b> 		<ul style="list-style-type: none"> <li>● Резцедержатели с многорезцовой оправкой.</li> <li>● Маленькая державка : 16мм</li> <li>● Высокая острота режущей кромки и отличный отвод стружки.</li> <li>● Максимальный диаметр для отрезки : 23—35мм</li> </ul>	3.0	3.0	3.0				D023
	<b>CSVH</b> 		<ul style="list-style-type: none"> <li>● Для резцедержателей копирующего типа.</li> <li>● Маленькая державка : 7—12мм</li> <li>● Одна державка для правого точения, левого точения, прорезания канавок, нарезания резьбы и отрезных операций.</li> <li>● Наиболее подходящие для обработки небольших деталей с рабочим диаметром 5 мм или менее.</li> <li>● Максимальная глубина канавки : 0.3—2.5мм</li> <li>● Максимальный диаметр для отрезки : 3—5мм</li> </ul>	0.25   1.5				0.6   1.5		D027

## ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ПРОРЕЗАНИЯ

Обозначение державки	Форма пластины	Характеристика	Мин. диаметр обработки (мм)	Ширина канавки (мм)	Макс. глубина канавки (мм)	Страница
<b>GY</b> 		<ul style="list-style-type: none"> <li>● Тип с прижимом.</li> <li>● Высокая жесткость конструкции для точной обработки</li> <li>● Широкая номенклатура пластин.</li> </ul>	25	2   6.35	4   13	F076
<b>FSL5</b> 		<ul style="list-style-type: none"> <li>● Ввинчивающийся тип.</li> <li>● Высокий класс точности пластин.</li> <li>● Державка может использоваться как для точения канавок, так и для нарезания резьбы.</li> <li>● Максимальная глубина канавки 3мм.</li> </ul>	10	1.2   4.0	1.0   3.0	F130
<b>FCDG4</b> 		<ul style="list-style-type: none"> <li>● Тип с прижимом.</li> <li>● Возможность использования для прорезания канавок и копирования.</li> <li>● Максимальная глубина канавки 8мм.</li> </ul>	25	1   4	2   8	F132
<b>DPT4</b> 		<ul style="list-style-type: none"> <li>● Крепление штифтом.</li> <li>● Высокий класс точности пластин.</li> <li>● Головка сменного типа.</li> </ul>	40	1.25   4.5	1.2   4.5	F134
Расточной инструмент MICRO-MINI TWIN 	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Цельный твердосплавный тип.</li> <li>● Экономичность, за счет использования одной державки с двумя режущими кромками.</li> </ul>	3.0	1.0   2.0	1.0   2.0	F126
Расточной инструмент MICRO-MINI 	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Цельный твердосплавный тип.</li> <li>● Пластина может быть заточена согласно применению.</li> </ul>	3.2	2.0   3.0	1.0   2.0	F125