



# Двухлезвийные сверла

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	--------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

## Двухлезвийные сверла ZB 80

Двухлезвийные сверла

СТП	ZB 80		30xD	Твердый сплав		8,000 - 12,000	5019	123	700
СТП	ZB 80		30xD	Твердый сплав		8,000 - 12,000	5643	123	700

без покрытия  
  обработка паром  
  азотирование ленточек  
  азотирование  
  золотисто-коричневое  
  TiAIN  
  TiAIN nanoA  
  TiAIN SuperA



Дистрибьюция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73  
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru  
info@endshpil.ru



# Двухлезвийные сверла

## Двухлезвийные сверла ZB 80



Двухлезвийное сверло (2 лезвия)  
Глубина сверления 30 x D  
со специальной заточкой  
СГС 4 фаски  
для алюминия  
для макс. параметров резания

Двухлезвийные  
сверла

## Артикул № 5019

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	○
Тип	ZB 80
Направление резания	правое
Форма	
Допуск	h5
Группа скидок	123
Программа на стр.	700

## Двухлезвийные сверла ZB 80



Двухлезвийное сверло (2 лезвия)  
Глубина сверления 30 x D  
со специальной заточкой  
СГС 4 фаски  
для литых материалов  
для макс. параметров резания

## Артикул № 5643

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	○
Тип	ZB 80
Направление резания	правое
Форма	
Допуск	h5
Группа скидок	123
Программа на стр.	700

○ без покрытия    ○ обработка паром    ● азотирование ленточек    ● азотирование    ● золотисто-коричневое    **A** TiAlN    **a** TiAlN nanoA    **A** TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73  
+7 (495) 410 11 76

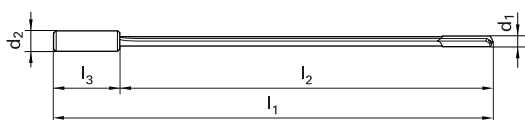
www.endshpil.ru  
info@endshpil.ru



# Двухлезвийные сверла ZB 80

Двухлезвийные сверла

Артикул №	5019	5643
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Твердый сплав	
Группа применения тв.сплава	K15	
Покрытие	○	○
Тип	ZB 80	ZB 80
Глубина сверления:	30xD	30xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	h5	h5
Группа скидок	123	123
Техническая информация на стр.	668	668



d1		d2	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО	
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм		
8,000		16,000	330,00	280,00	48,00	●	●
10,000		20,000	390,00	340,00	50,00	●	●
12,000		20,000	450,00	400,00	50,00	●	●

- без покрытия
- обработка паром
- азотирование ленточек
- азотирование
- золотисто-коричневое
- Ⓐ TiAlN
- ⓐ TiAlN nanoA
- Ⓐ TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73  
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru  
info@endshpil.ru



# Двухлезвийное сверло с твердосплавной головкой ZB 80



**Для обработки чугуна, алюминиевых сплавов и цветных металлов с короткой стружкой**

Программа складских запасов от Ø 8,0 до 12 мм с глубиной сверления до 30 x D

Диапазон диаметров Ø 6,0 до 27,0 мм, макс. общая длина 1000 мм

Сверла для глубокого сверления

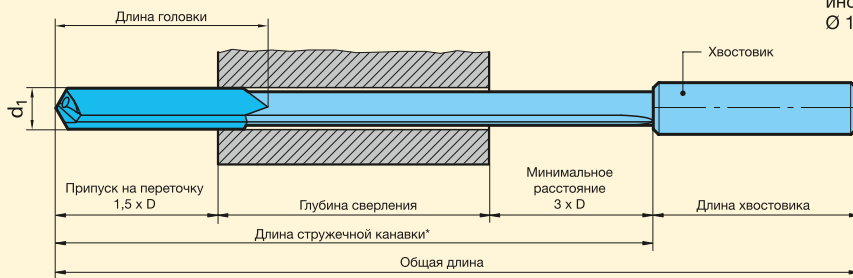


### M MolyGlide

Для обработки ряда материалов требуется инструмент с покрытием. Для отбеленного чугуна и литейных алюминиевых сплавов с содержанием более 10% Si мы рекомендуем покрытие MolyGlide. Однако, двухлезвийные сверла ZB 80, по техническим причинам, мы можем покрывать покрытием MolyGlide только до общей длины 500 мм. См также Gühring-навигатор.

### Схема для расчета длины сверла (при работе на универсальном станке)

\* макс. длина стружечной канавки на инструмент 40 x D, для большей глубины сверления использовать два инструмента. (например, Ø 10 x 450 и Ø 9,95 x 850 мм)



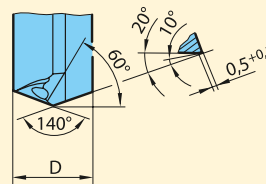
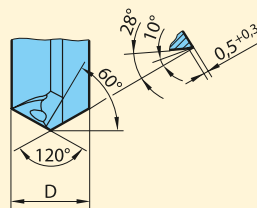
### ZB 80

#### Стандартная геометрия заточки

(специальная геометрия заточки по запросу)

Геометрия заточки G для обработки чугуна

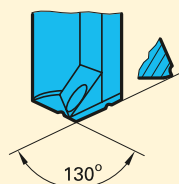
Геометрия заточки A для обработки алюминиевых сплавов



### ZB 80

#### Специальная заточка, напр.:

Алюминий



Чугун

