



Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	---------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Зенкер с цилиндрическим хвостовиком

СТП	N		правое	Твердый сплав	○	3,800 - 15,000	750	102	634
DIN 344	N		правое	HSS	●	3,800 - 20,000	533	138	635

Зенкер с конусом Морзе

СТП	N		правое	Твердый сплав	○	26,700 - 40,000	729	102	638
DIN 343	N		правое	HSS	●	7,800 - 50,000	534	138	639
DIN 343	N		правое	HSCO	●	8,500 - 26,000	634	138	639
DIN 1864	N		правое	HSCO	●	8,000 - 15,000	635	138	643
DIN 1864	N		правое	HSS	●	5,000 - 31,000	555	138	644

○ без покрытия ● обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA



Зенкер с цилиндрическим хвостовиком



Зенкер
Три лезвия
Твердосплавные впаивные пластины
Очень высокая прочность Для
просверленных/литых/штампованных
отверстий
Корректирует точность по соосности
Корректирует некруглость
Улучшена поверхность отверстия
Обратить внимание на: предварительно
просверленный о отверстия должен быть
просверленный о отверстия должен быть

Стали прочностью более 1000 Н/мм
Чугун более 240 HB
Марганцовые стали, сплавы AISi
Твердые и абразивные пластмассы

Артикул № 750

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка	≥Ø
Программа на стр.	634

Зенкер

Зенкер с цилиндрическим хвостовиком



Зенкер
Три лезвия
Твердосплавные впаивные пластины
Очень высокая прочность Для
просверленных/литых/штампованных
отверстий
Корректирует точность по соосности
Корректирует некруглость
Улучшена поверхность отверстия
Обратить внимание на: предварительно
просверленный о отверстия должен быть
просверленный о отверстия должен быть

Артикул № 533

Стандарт	DIN 344
Режущий материал	HSS
Покрытие	●
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка	≥Ø
Программа на стр.	635

Зенкер с конусом Морзе



Зенкер, покрытие HM
Твердосплавные впаивные пластины
Очень высокая прочность Для
просверленных/литых/штампованных
отверстий
Корректирует точность по соосности
Корректирует некруглость
Улучшена поверхность отверстия
Обратить внимание на: предварительно
просверленный о отверстия должен быть
просверленный о отверстия должен быть

Стали прочностью более 1000 Н/мм
Чугун более 240 HB
Марганцовые стали, сплавы AISi
Твердые и абразивные пластмассы

Артикул № 729

Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка	≥Ø
Программа на стр.	638

Зенкер с конусом Морзе



Зенкер
Три лезвия
Твердосплавные впаивные пластины
Очень высокая прочность Для
просверленных/литых/штампованных
отверстий
Корректирует точность по соосности
Корректирует некруглость
Улучшена поверхность отверстия
Обратить внимание на: предварительно
просверленный о отверстия должен быть
просверленный о отверстия должен быть

Артикул № 534

Стандарт	DIN 343
Режущий материал	HSS
Покрытие	●
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка	≥Ø
Программа на стр.	639

Зенкер с конусом Морзе



Зенкер
Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Твердосплавные впаивные пластины
Очень высокая прочность Для
просверленных/литых/штампованных
отверстий
Корректирует точность по соосности
Корректирует некруглость
Улучшена поверхность отверстия
Обратить внимание на: предварительно
просверленный о отверстия должен быть
просверленный о отверстия должен быть

Артикул № 634

Стандарт	DIN 343
Режущий материал	HSCO
Покрытие	●
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка	≥Ø
Программа на стр.	639



Зенкер с конусом Морзе

Артикул № 635



Зенкер
 Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
 Твердосплавные впаивные пластины
 Очень высокая прочность Для
 просверленных/литых/штампованных
 отверстий
 Корректирует точность по соосности
 Корректирует некруглость
 Улучшена поверхность отверстия
 Обратить внимание на: предварительно
 просверленный о отверстия должен быть
 просверленный о отверстия должен быть

Стандарт **DIN 1864**

Режущий материал **HSCO**

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 120

Подточка $\geq \emptyset$

Программа на стр. 643

Зенкер с конусом Морзе

Артикул № 555



Зенкер
 Твердосплавные впаивные пластины
 Очень высокая прочность Для
 просверленных/литых/штампованных
 отверстий
 Корректирует точность по соосности
 Корректирует некруглость
 Улучшена поверхность отверстия
 Обратить внимание на: предварительно
 просверленный о отверстия должен быть
 просверленный о отверстия должен быть

Стандарт **DIN 1864**

Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 120

Подточка $\geq \emptyset$

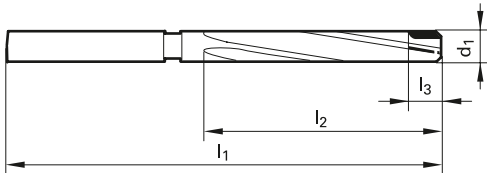
Программа на стр. 644



Зенкер с цилиндрическим хвостовиком

Зенкер

Артикул №	750
Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Группа применения тв.сплава	K10/K20
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Допуск	h8
Группа скидок	102
Техническая информация на стр.	195



d1 мм	d0 ≥ мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм
3,800	2,800	96,00	64,00	
4,800	3,500	108,00	74,00	
5,000	3,500	108,00	74,00	
5,800	4,200	116,00	80,00	
6,000	4,200	116,00	80,00	
7,800	5,600	142,00	100,00	
8,000	5,600	142,00	100,00	
11,750	8,400	184,00	134,00	16,00
13,000	9,100	184,00	134,00	16,00
14,000	9,800	194,00	142,00	19,00
15,000	10,500	202,00	147,00	19,00

Цена/шт. в ЕВРО
●
●
●
●
●
●
●
○
○
○

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое **A** TiAlN **a** TiAlN nanoA **A** TiAlN SuperA

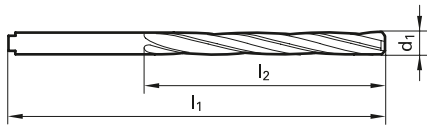


Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru

Артикул №	533
Стандарт	DIN 344
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Допуск	h8
Группа скидок	138
Техническая информация на стр.	195



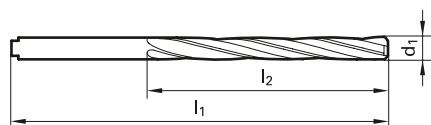
d1	d0 ≥	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
мм		мм	мм	
3,800	2,800	96,00	64,00	●
4,000	2,800	96,00	64,00	●
4,100	2,800	96,00	64,00	●
4,400	3,200	102,00	69,00	●
4,500	3,200	102,00	69,00	●
4,600	3,200	102,00	69,00	●
4,750	3,200	102,00	69,00	●
4,800	3,500	108,00	74,00	●
4,900	3,500	108,00	74,00	●
5,000	3,500	108,00	74,00	●
5,050	3,500	108,00	74,00	●
5,100	3,500	108,00	74,00	●
5,300	3,500	108,00	74,00	●
5,400	4,200	116,00	80,00	●
5,500	4,200	116,00	80,00	●
5,550	4,200	116,00	80,00	○
5,750	4,200	116,00	80,00	●
5,800	4,200	116,00	80,00	●
5,850	4,200	116,00	80,00	●
5,900	4,200	116,00	80,00	●
6,000	4,200	116,00	80,00	●
6,100	4,200	124,00	86,00	●
6,200	4,200	124,00	86,00	●
6,250	4,200	124,00	86,00	○
6,300	4,200	124,00	86,00	●
6,400	4,200	124,00	86,00	●
6,500	4,200	124,00	86,00	●
6,700	4,200	124,00	86,00	●
6,800	4,900	133,00	93,00	●
6,850	4,900	133,00	93,00	○
6,900	4,900	133,00	93,00	●
7,000	4,900	133,00	93,00	●
7,150	4,900	133,00	93,00	●
7,200	4,900	133,00	93,00	●
7,250	4,900	133,00	93,00	●
7,500	4,900	133,00	93,00	●
7,600	5,600	142,00	100,00	●
7,800	5,600	142,00	100,00	●
7,950	5,600	142,00	100,00	○

Зенкер с цилиндрическим хвостовиком



Артикул №	533
Стандарт	DIN 344
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Допуск	h8
Группа скидок	138
Техническая информация на стр.	195

Зенкер



d_1	$d_0 \geq$	l_1	l_2
ММ		ММ	ММ

12,500	8,400	184,00	134,00
12,750	9,100	184,00	134,00
13,000	9,100	184,00	134,00
13,500	9,800	194,00	142,00
13,750	9,800	194,00	142,00
14,000	9,800	194,00	142,00
15,000	10,500	202,00	147,00
15,750	11,200	211,00	153,00
15,870	11,200	211,00	153,00
16,000	11,200	211,00	153,00
17,000	11,900	218,00	159,00
18,000	12,600	226,00	165,00
20,000	14,000	242,00	177,00

Цена/шт. в ЕВРО

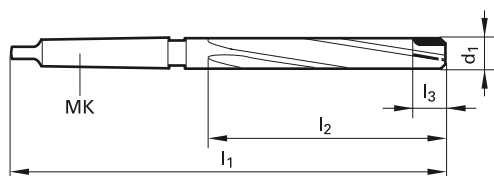
●
●
●
○
●
●
●
●
○
●
●
●
○



Зенкер с конусом Морзе

Зенкер

Артикул №	729
Стандарт	СТП
Режущий материал	Твердый сплав
Группа применения тв.сплава	K10/K20
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Допуск	h8
Группа скидок	102
Техническая информация на стр.	195

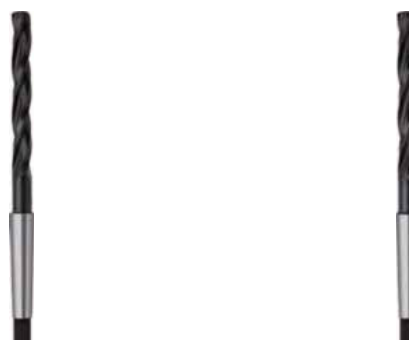
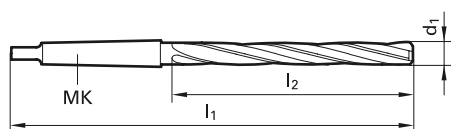


d1	d0 ≥	MK	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм		мм	мм	мм	
26,700	19,000	3	291,00	170,00	25,00	○
28,700	21,000	3	296,00	175,00	25,00	●
29,700	22,000	3	296,00	175,00	25,00	●
30,600	23,000	3	301,00	180,00	25,00	○
31,600	24,000	4	334,00	185,00	25,00	○
32,600	25,000	4	334,00	185,00	25,00	○
33,000	25,000	4	334,00	185,00	25,00	○
33,600	26,000	4	339,00	190,00	25,00	●
34,000	26,000	4	339,00	190,00	25,00	○
34,600	27,000	4	339,00	190,00	25,00	○
36,000	28,000	4	344,00	195,00	25,00	○
37,600	30,000	4	349,00	200,00	25,00	○
38,600	31,000	4	349,00	200,00	25,00	●
39,000	31,000	4	349,00	200,00	25,00	○
39,600	32,000	4	349,00	200,00	25,00	○
40,000	32,000	4	349,00	200,00	25,00	○

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA



Артикул №	534	634
Стандарт	DIN 343	
Режущий материал	HSS	HSCO
Покрытие	○	○
Тип	N	N
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	195	195



d1	d0 ≥	MK	l1	l2
мм	мм		мм	мм
7,800	5,600	1	156,00	75,00
8,000	5,600	1	156,00	75,00
8,100	5,600	1	156,00	75,00
8,500	5,600	1	156,00	75,00
8,700	6,300	1	162,00	81,00
8,800	6,300	1	162,00	81,00
9,000	6,300	1	162,00	81,00
9,200	6,300	1	162,00	81,00
9,700	7,000	1	168,00	87,00
9,800	7,000	1	168,00	87,00
9,900	7,000	1	168,00	87,00
10,000	7,000	1	168,00	87,00
10,100	7,000	1	168,00	87,00
10,200	7,000	1	168,00	87,00
10,750	7,700	1	175,00	94,00
11,000	7,700	1	175,00	94,00
11,100	7,700	1	175,00	94,00
11,250	7,700	1	175,00	94,00
11,500	7,700	1	175,00	94,00
11,750	8,400	1	182,00	101,00
11,800	8,400	1	182,00	101,00
12,000	8,400	1	182,00	101,00
12,200	8,400	1	182,00	101,00
12,300	8,400	1	182,00	101,00
12,500	8,400	1	182,00	101,00
12,700	9,100	1	182,00	101,00
12,750	9,100	1	182,00	101,00
13,000	9,100	1	182,00	101,00
13,250	9,800	1	189,00	108,00
13,500	9,800	1	189,00	108,00
13,750	9,800	1	189,00	108,00
13,800	9,800	1	189,00	108,00
14,000	9,800	1	189,00	108,00
14,100	10,500	2	212,00	114,00
14,200	10,500	2	212,00	114,00
14,450	10,500	2	212,00	114,00
14,500	10,500	2	212,00	114,00
14,750	10,500	2	212,00	114,00
15,000	10,500	2	212,00	114,00

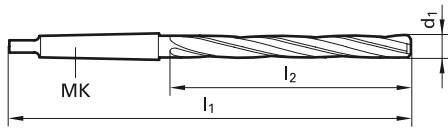
Цена/шт. в ЕВРО	
●	
●	
●	
○	○
●	
○	○
○	
●	
○	
○	
●	●
●	
●	
●	
●	
○	○
●	●
●	●
●	
●	
●	
●	
○	
●	●
●	



Зенкер с конусом Морзе

Зенкер

Артикул №	534	634
Стандарт	DIN 343	
Режущий материал	HSS	HSCO
Покрытие	●	●
Тип	N	N
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	195	195



d1	d0 ≥	MK	l1	l2
MM	MM		MM	MM
15,250	11,200	2	218,00	120,00
15,500	11,200	2	218,00	120,00
15,750	11,200	2	218,00	120,00
16,000	11,200	2	218,00	120,00
16,150	11,900	2	223,00	125,00
16,200	11,900	2	223,00	125,00
16,250	11,900	2	223,00	125,00
16,500	11,900	2	223,00	125,00
16,750	11,900	2	223,00	125,00
17,000	11,900	2	223,00	125,00
17,500	12,600	2	228,00	130,00
17,750	12,600	2	228,00	130,00
18,000	12,600	2	228,00	130,00
18,100	13,300	2	233,00	135,00
18,250	13,300	2	233,00	135,00
18,500	13,300	2	233,00	135,00
18,700	13,300	2	233,00	135,00
18,750	13,300	2	233,00	135,00
18,800	13,300	2	233,00	135,00
19,000	13,300	2	233,00	135,00
19,250	14,000	2	238,00	140,00
19,500	14,000	2	238,00	140,00
19,700	14,000	2	238,00	140,00
19,750	14,000	2	238,00	140,00
20,000	14,000	2	238,00	140,00
20,100	14,600	2	243,00	145,00
20,200	14,600	2	243,00	145,00
20,250	14,600	2	243,00	145,00
20,500	14,600	2	243,00	145,00
20,700	14,600	2	243,00	145,00
21,000	14,600	2	243,00	145,00
21,500	15,300	2	248,00	150,00
21,700	15,300	2	248,00	150,00
21,750	15,300	2	248,00	150,00
22,000	15,300	2	248,00	150,00
22,250	15,300	2	248,00	150,00
22,400	15,300	2	248,00	150,00
22,500	16,000	2	253,00	155,00
22,700	16,000	2	253,00	155,00

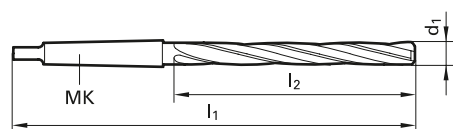
Цена/шт. в EBPO	
●	
●	
●	●
●	●
●	
●	
●	●
●	○
●	○
●	
●	●
●	
●	
●	
○	
●	
●	
●	●
●	●
●	
●	
●	
●	
○	
●	
●	
●	
●	●
○	
●	
●	
●	
●	

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое **A** TiAlN **a** TiAlN nanoA **A** TiAlN SuperA



Зенкер

Артикул №	534	634
Стандарт	DIN 343	
Режущий материал	HSS	HSCO
Покрытие	●	●
Тип	N	N
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	195	195



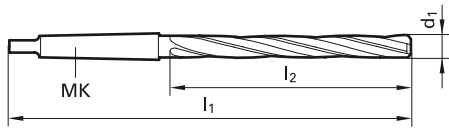
d1	d0 ≥	MK	l1	l2
мм	мм		мм	мм
23,000	16,000	2	253,00	155,00
23,500	16,000	2	253,00	155,00
23,700	16,600	3	281,00	160,00
24,000	16,600	3	281,00	160,00
24,200	16,600	3	281,00	160,00
24,500	17,300	3	281,00	160,00
24,700	17,300	3	281,00	160,00
24,750	17,300	3	281,00	160,00
25,000	17,300	3	281,00	160,00
25,250	18,000	3	286,00	165,00
25,500	18,000	3	286,00	165,00
25,600	18,000	3	286,00	165,00
25,700	18,000	3	286,00	165,00
26,000	18,000	3	286,00	165,00
26,500	18,000	3	286,00	165,00
26,700	18,600	3	291,00	170,00
27,000	18,600	3	291,00	170,00
27,500	18,600	3	291,00	170,00
27,700	19,300	3	291,00	170,00
28,000	19,300	3	291,00	170,00
28,700	20,000	3	296,00	175,00
29,000	20,000	3	296,00	175,00
29,250	20,500	3	296,00	175,00
29,500	20,500	3	296,00	175,00
29,700	20,500	3	296,00	175,00
29,750	20,500	3	296,00	175,00
30,000	20,500	3	296,00	175,00
30,500	21,000	3	301,00	180,00
30,600	21,000	3	301,00	180,00
31,000	21,000	3	301,00	180,00
31,600	22,000	4	334,00	185,00
32,000	22,000	4	334,00	185,00
32,600	23,000	4	334,00	185,00
33,000	23,000	4	334,00	185,00
33,600	24,000	4	339,00	190,00
34,000	24,000	4	339,00	190,00
34,600	25,000	4	339,00	190,00
35,000	25,000	4	339,00	190,00
35,600	25,500	4	344,00	195,00

Цена/шт. в ЕВРО	
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
○	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
○	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●

C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



Артикул №	635
Стандарт	DIN 1864
Режущий материал	HSCO
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Допуск	h8
Группа скидок	138
Техническая информация на стр.	196



d1	d0 ≥	MK	l1	l2
мм	мм		мм	мм
8,000	5,600	1	181,00	100,00
10,000	7,000	1	197,00	116,00
11,750	8,400	1	215,00	134,00
12,500	8,400	1	215,00	134,00
12,750	9,100	1	215,00	134,00
14,000	9,800	1	223,00	142,00
15,000	10,500	2	245,00	147,00

Цена/шт. в ЕВРО

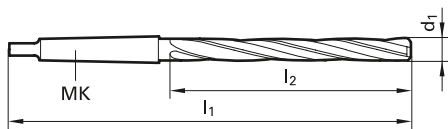
-
-
-
-
-
-
-



Зенкер с конусом Морзе

Зенкер

Артикул №	555
Стандарт	DIN 1864
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Допуск	h8
Группа скидок	138
Техническая информация на стр.	196



d1	d0 ≥	MK	l1	l2
мм	мм		мм	мм
5,000	3,500	1	155,00	74,00
8,000	5,600	1	181,00	100,00
8,800	6,300	1	188,00	107,00
9,000	6,300	1	188,00	107,00
9,700	7,000	1	197,00	116,00
9,800	7,000	1	197,00	116,00
10,000	7,000	1	197,00	116,00
10,100	7,000	1	197,00	116,00
10,500	7,000	1	197,00	116,00
11,000	7,700	1	206,00	125,00
11,100	7,700	1	206,00	125,00
11,750	8,400	1	215,00	134,00
12,000	8,400	1	215,00	134,00
12,750	9,100	1	215,00	134,00
13,000	9,100	1	215,00	134,00
13,750	9,800	1	223,00	142,00
14,000	9,800	1	223,00	142,00
15,000	10,500	2	245,00	147,00
15,750	11,200	2	251,00	153,00
16,000	11,200	2	251,00	153,00
16,750	11,900	2	257,00	159,00
17,750	12,600	2	263,00	165,00
19,000	13,300	2	269,00	171,00
19,700	14,000	2	275,00	177,00
20,000	14,000	2	275,00	177,00
20,700	14,600	2	282,00	184,00
21,000	14,600	2	282,00	184,00
21,700	15,300	2	289,00	191,00
22,000	15,300	2	289,00	191,00
22,700	16,000	2	296,00	198,00
23,000	16,000	2	296,00	198,00
23,700	16,600	3	327,00	206,00
24,000	16,600	3	327,00	206,00
25,000	17,300	3	327,00	206,00
25,700	18,000	3	335,00	214,00
30,000	20,500	3	351,00	230,00
31,000	21,000	3	360,00	239,00

Цена/шт. в EBPO
○
○
○
○
○
○
●
○
○
○
○
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
○
○
●
●
○
○
●
●
○

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru